Tekstil Teknolojisi
Kaba Değerlendirme Formu 2026

Bu form, özel eğitim meslek okullarında ve lise kademesinde bu programı uygulayan hafif düzeyde özel eğitim sınıflarında öğrenim gören öğrenciler için hazırlanmıştır.

9–12. sınıflar • Mevcut performansı belirleme ve BEP amaçlarını seçme

Öğrenci adı soyadı:	Okulu:
Uygulanan etkinlik / materyal:	Kullanılan yardım / ipucu:

Dört yıllık değerlendirme bilgileri

Bilgi	1. yıl	2. yıl	3. yıl	4. yıl
Eğitim öğretim yılı	20…/20…	20…/20…	20…/20…	20…/20…
Sınıfı / şubesi				
Değerlendirme tarihi				
Değerlendiren öğretmen				

Açıklama ve gözlem

Puanlama ve kullanım

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Dört sütun dört ayrı eğitim öğretim yılı içindir. Her becerinin ilgili yıl hücresine 0, 1, 2 veya 3 yazın. Yılları aynı sırayla bütün sayfalarda belirtin.

Öğrencinin performansına uygun kısa görev ve materyal seçin. Kullanılan yardım türünü kaydedin. Değerlendirilmeyen maddeyi boş bırakıp nedenini yazın; boş madde 0 sayılmaz. Toplam puan oluşturmayın. Mesleki uygulamaları alan öğretmeninin gözetiminde ve iş sağlığı güvenliği koşulları sağlanarak değerlendirin.

Kodlar ve kaynak bilgisi

Açık gri satırlar resmî ana hedefi; beyaz satırlar hedef davranışları gösterir. AG numaraları forma aittir. MEB alt kodu kaynaktaki numaradır; — işareti kaynakta kod bulunmadığını veya öğretmen uyarlamasını gösterir. Kodlar dal ve modüllerde tekrar edebilir.

Program sınıflara göre ayrı hedef listeleri vermez. Bu form 9–12. sınıflarda kullanılabilen beceri bankasıdır. Okulda açılan alan ve dal ile öğrencinin BEP’ine uygun bölümleri seçin.

MEB ORGM Özel Eğitim Meslek Okulu Öğretim Programları. Ayrıntılı kaynak bağlantıları paket içindeki KAYNAK_LISTESI.csv dosyasındadır.

Resmî kaynak: https://orgm.meb.gov.tr/www/ozel-egitim-meslek-okulu-ogretim-programlari/icerik/3084

2026 hazırlama ve kaynak kontrol yılıdır; yeni bir program onay tarihi anlamına gelmez. Bu belge MEB tarafından yayımlanmış resmî form değildir. Kaynak kontrolü: 6 Ekim 2026.

DOKUMA ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.1.1 Dokumada ana örgüleri çizmede kullanılan araç gereci tanır.						
AG001	1.1.1.1	Dokumada ana örgüleri çizmede kullanılan araç gereci gösterir.				
AG002	1.1.1.2	Dokumada ana örgüleri çizmede kullanılan araç gerecin isimlerini söyler.				
1.1.2 Bezayağı örgüsü çizer.						
AG003	1.1.2.1	Desen kâğıdında örgü raporunun boyutunu belirler.				
AG004	1.1.2.2	Desen kâğıdı üzerinde örgü raporunun sınırlarını işaretler.				
AG005	1.1.2.3	Desen kâğıdında atkı numaralarını yazar.				
AG006	1.1.2.4	Desen kâğıdında çözgü numaralarını yazar.				
AG007	1.1.2.5	Verilen örgüyü desen kâğıdına kalemle çizer.				
AG008	1.1.2.6	Tahar planını örgü raporuna göre desen kâğıdına çizer.				
AG009	1.1.2.7	Armür planını örgü raporuna göre desen kâğıdına çizer.				
1.1.3 Dimi örgüsü çizer.						
AG010	1.1.3.1	Desen kâğıdında örgü raporunun boyutunu belirler.				
AG011	1.1.3.2	Desen kâğıdı üzerinde örgü raporunun sınırlarını işaretler.				
AG012	1.1.3.3	Desen kâğıdında atkı numaralarını yazar.				
AG013	1.1.3.4	Desen kâğıdında çözgü numaralarını yazar.				
AG014	1.1.3.5	Verilen örgüyü desen kâğıdına kalemle çizer.				
AG015	1.1.3.6	Tahar planını örgü raporuna göre desen kâğıdına çizer.				
AG016	1.1.3.7	Armür planını örgü raporuna göre desen kâğıdına çizer.				
1.1.4 Panama örgüsünü çizer.						
AG017	1.1.4.1	Desen kâğıdında örgü raporunun boyutunu belirler.				
AG018	1.1.4.2	Desen kâğıdı üzerinde örgü raporunun sınırlarını kalemle işaretler.				
AG019	1.1.4.3	Desen kâğıdında atkı numaralarını yazar.				
AG020	1.1.4.4	Desen kâğıdında çözgü numaralarını yazar.				
AG021	1.1.4.5	Verilen örgüyü desen kâğıdına kalemle çizer.				
AG022	1.1.4.6	Tahar planını örgü raporuna göre desen kâğıdına çizer.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

DOKUMA ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.1.4 Panama örgüsünü çizer. devam						
AG023	1.1.4.7	Armür planını örgü raporuna göre desen kâğıdına çizer.				
1.1.5 Balıksırtı örgüsü çizer.						
AG024	1.1.5.1	Desen kâğıdında örgü raporunun boyutunu belirler.				
AG025	1.1.5.2	Desen kâğıdı üzerinde örgü raporunun sınırlarını kalemle işaretler.				
AG026	1.1.5.3	Desen kâğıdında atkı numaralarını yazar.				
AG027	1.1.5.4	Desen kâğıdında çözgü numaralarını yazar.				
AG028	1.1.5.5	Verilen örgüyü desen kâğıdına kalemle çizer.				
AG029	1.1.5.6	Tahar planını örgü raporuna göre desen kâğıdına çizer.				
AG030	1.1.5.7	Armür planını örgü raporuna göre desen kâğıdına çizer.				
1.1.6 Ana örgüleri çizme işine odaklanır.						
AG031	1.1.6.1	Örgü çizme kurallarına uyar.				
AG032	1.1.6.2	Deseni verilen şekilde eksiksiz çizer.				
1.1.7 Ana örgüleri çizme işlemindeki malzemeleri tasarruflu kullanır.						
AG033	1.1.7.1	Desen kâğıdını gereken miktarda kullanır.				
AG034	1.1.7.2	Keçeli kalemi kullandıktan sonra kapağını kapatır.				
AG035	1.1.7.3	Kullandığı malzemeleri geri dönüşüme kazandırır.				
2.1.1 Kumaşın genel özelliklerini bilir.						
AG036	2.1.1.1	Kumaşın kullanım alanını söyler.				
AG037	2.1.1.2	Kumaşın ön yüzünü ve arka yüzünü söyler.				
AG038	2.1.1.3	Kumaşın desenini söyler.				
AG039	2.1.1.4	Kumaşın atkı ve çözgü söyler.				
2.1.2 Kumaşın özelliklerini çözümler.						
AG040	2.1.2.1	Kumaşın atkı ve çözgü ipliklerini bir miktar söker.				
AG041	2.1.2.2	1 cm’deki çözgü sıklığını sayar.				
AG042	2.1.2.3	1 cm’deki atkı sıklığını sayar.				
AG043	2.1.2.4	Çözgü renk raporunu belirler.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

DOKUMA ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
2.1.2 Kumaşın özelliklerini çözümler. devam						
AG044	2.1.2.5	Atkı renk raporunu belirler.				
AG045	2.1.2.6	Kumaşın desenini çizer.				
AG046	2.1.2.7	Desenin tahar planını çizer.				
AG047	2.1.2.8	Desenin armür planını çizer.				
2.1.3 Kumaş analizi yaparken sıfır atık odaklı çalışmaya istekli olur.						
AG048	2.1.3.1	Kumaş analizi işlemi için yeterli büyüklükte kumaş kullanır.				
AG049	2.1.3.2	Ortaya çıkan atık kumaşları geri dönüşüm kutusuna atar.				
3.1.1 Numune kumaş dokumaya hazırlık işlemlerinde kullanılan araç gereci tanır.						
AG050	3.1.1.1	Numune kumaş dokumaya hazırlık işlemlerinde kullanılan araç gereci gösterir.				
AG051	3.1.1.2	Numune kumaş dokumaya hazırlık işlemlerinde kullanılan araç gereci söyler.				
3.1.2 Çözgü hazırlar.						
AG052	3.1.2.1	Çözgü renk raporuna göre iplik bobinleri seçer.				
AG053	3.1.2.2	Çözgü ipliğinin ucunu başlangıç çubuğuna bağlar.				
AG054	3.1.2.3	Çözgü ipliklerini çözgü çözme aparatındaki çapraz çubuklarından doğru şekilde geçirerek çözer.				
AG055	3.1.2.4	Çözgü renk raporuna göre çözgü çözer.				
AG056	3.1.2.5	Çözgü tel raporu tamamlandığında iplik ucunu başlangıç çubuğuna bağlar.				
AG057	3.1.2.6	Çözgü ipliklerini çapraza almak için çapraz ipini çözgülerin arasından doğru şekilde geçirerek bağlar.				
3.1.3 Çözgüyü tekniğine uygun olacak biçimde dokuma tezgâhına taşır.						
AG058	3.1.3.1	Çözgü çaprazını farklı bir iple bağlar.				
AG059	3.1.3.2	Çözgü ipliklerini çözgü çaprazını bozmadan taşıma çubuklarına geçirir.				
AG060	3.1.3.3	Çözgü ipliklerini, ipliklerin gerginliği bozulmadan dokuma tezgâhına taşır.				
3.1.4 Dokuma hazırlık işlemlerini verilen sürede tamamlamaya özen gösterir.						
AG061	3.1.4.1	Çözgü hazırlama aşamalarını sırasıyla söyler.				
AG062	3.1.4.2	Çözgü hazırlama aşamalarını sırasıyla yapar.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

DOKUMA ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
3.1.4 Dokuma hazırlık işlemlerini verilen sürede tamamlamaya özen gösterir. devam						
AG063	3.1.4.3	Çözgü hazırlama aşamalarını verilen sürede tamamlar.				
3.1.5 Çözgüyü levende sarar.						
AG064	3.1.5.1	Çözgünün çapraza uzak tarafı çözgü levendine gelecek şekilde tezgâhın üstünde konumlandırır.				
AG065	3.1.5.2	Çözgünün uçlarını belirlenen kumaş enine uygun genişlikte çözgü levendine kalbalar hâlinde bağlar.				
AG066	3.1.5.3	Çözgü iplerini, eşit gerginlikte çözgü levendine sarar.				
AG067	3.1.5.4	Çözgü iplerini çapraz çözgü köprüsüne kadar çözgü levendine sararak yaklaştırır.				
AG068	3.1.5.5	Çözgü iplerinin arasından, çapraz ipini bağladığı aralıktan çapraz çubukları geçirir.				
AG069	3.1.5.6	Çapraz çubukları tezgâha sabitler.				
AG070	3.1.5.7	Çözgünün serbest ucunu çerçevelerin üzerinden geçirir.				
AG071	3.1.5.8	Çözgü uçlarını kumaş levendine ulaşacak uzunlukta kalana kadar çözgü levendine sarar.				
3.1.6 Tahar planına uygun gücü taharını yapar.						
AG072	3.1.6.1	Tahar planına göre çözgü ipliklerini gücü deliğinden gücü tığı ile geçirir.				
AG073	3.1.6.2	Dokumacıya en yakın çerçevenin ilk gücü deliğinden, birinci çözgüyü gücü tığı ile geçirir.				
AG074	3.1.6.3	Dokumacıya yakın ikinci çerçevenin ilk gücü deliğinden gücü tığı ile ikinci çözgüyü geçirir.				
AG075	3.1.6.4	Dokumacıya en yakın çerçevenin, ikinci gücüsünden, sıradaki çözgüyü geçirir.				
AG076	3.1.6.5	Dokumacıya yakın ikinci çerçevenin ikinci gücüsünden sıradaki çözgüyü geçirir.				
AG077	3.1.6.6	Makinedeki tüm çözgüler bitene kadar gücü taharı işlemine devam eder.				
3.1.7 Tahar planına uygun tarak taharını yapar.						
AG078	3.1.7.1	Çözgü ipliğini seçer.				
AG079	3.1.7.2	Çözgü ipliğini tarak tığı ile tarak diş boşluğundan geçirir.				
3.1.8 Çözgüyü uç bezine bağlar.						
AG080	3.1.8.1	Çözgü ipliklerini tutar.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

DOKUMA ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
3.1.8 Çözgüyü uç bezine bağlar. devam						
AG081	3.1.8.2	Tarak yardımıyla iplikleri paralel hâle gelecek şekilde tarar.				
AG082	3.1.8.3	Çözgü ipliklerini kalbalara ayırarak eşit gerginlikte uç bezine bağlar.				
3.1.9 Atkı ipliğini mekiğe sarar.						
AG083	3.1.9.1	Renk raporuna uygun iplik bobinini seçer.				
AG084	3.1.9.2	Mekiğin uç kısmına atkı ipliğinin ucunu bağlar.				
AG085	3.1.9.3	Mekiğe atkı ipliğini eşit gerginlikte sarar.				
AG086	3.1.9.4	İstenen uzunluğa ulaşınca atkı ipliği bobinden koparır.				
4.1.1 Ana örgülü numune kumaş dokuma işlemlerinde kullanılan araç gereci tanır.						
AG087	4.1.1.1	Ana örgülü numune kumaş dokuma işlemlerinde kullanılan araç gereci gösterir.				
AG088	4.1.1.2	Ana örgülü numune kumaş dokuma işlemlerinde kullanılan araç gereci söyler.				
4.1.2 Numune kumaş dokuma tezgâhının ana elemanlarını tanır.						
AG089	4.1.2.1	Tezgâh üzerinde tefeyi söyleyerek gösterir.				
AG090	4.1.2.2	Gücü tellerinin olduğu çerçeveyi söyleyerek gösterir.				
AG091	4.1.2.3	Çerçevenin hareketini sağlayan ayakları söyleyerek gösterir.				
AG092	4.1.2.4	Dokuma tezgâhının ana elemanlarının isimlerini söyler.				
4.1.3 Bezayağı örgülü numune kumaş dokuma yapar.						
AG093	4.1.3.1	Armür planına uygun, dokuma makinesindeki pedala basarak ağızlığı açar.				
AG094	4.1.3.2	Açılan ağızlıktan atkıyı atar.				
AG095	4.1.3.3	Ağızlığı kapatıp atkıyı tefeyle dokunan kumaşa yaklaştırarak sıkıştırır.				
AG096	4.1.3.4	Dokuma ilerledikçe kumaşı levende sarar.				
AG097	4.1.3.5	Dokumaya devam eder.				
AG098	4.1.3.6	Dokuma sonuna gelince kumaşı tezgâhtan alır.				
4.1.4 Dimi örgülü numune kumaş dokuma yapar.						
AG099	4.1.4.1	Armür planına uygun, dokuma makinesindeki pedala basarak ağızlığı açar.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

DOKUMA ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
4.1.4 Dimi örgülü numune kumaş dokuma yapar. devam						
AG100	4.1.4.2	Açılan ağızlıktan atkıyı atar.				
AG101	4.1.4.3	Ağızlığı kapatıp atkıyı tefeyle dokunan kumaşa yaklaştırarak sıkıştırır.				
AG102	4.1.4.4	Dokuma ilerledikçe kumaşı levende sarar.				
AG103	4.1.4.5	Dokumaya devam eder.				
AG104	4.1.4.6	Dokuma sonuna gelince kumaşı tezgâhtan alır.				
4.1.5 Panama örgülü numune kumaş dokuma yapar.						
AG105	4.1.5.1	Armür planına uygun, dokuma makinesindeki pedala basarak ağızlığı açar.				
AG106	4.1.5.2	Açılan ağızlıktan atkıyı atar.				
AG107	4.1.5.3	Ağızlığı kapatıp atkıyı tefeyle dokunan kumaşa yaklaştırarak sıkıştırır.				
AG108	4.1.5.4	Dokuma ilerledikçe kumaşı levende sarar.				
AG109	4.1.5.5	Dokumaya devam eder.				
AG110	4.1.5.6	Dokuma sonuna gelince kumaşı tezgâhtan alır.				
4.1.6 Balıksırtı örgülü numune kumaş dokuma yapar.						
AG111	4.1.6.1	Armür planına uygun dokuma makinesindeki pedala basarak ağızlığı açar.				
AG112	4.1.6.2	Açılan ağızlıktan atkıyı atar.				
AG113	4.1.6.3	Ağızlığı kapatıp atkıyı tefeyle dokunan kumaşa yaklaştırarak sıkıştırır.				
AG114	4.1.6.4	Dokuma ilerledikçe kumaşı levende sarar.				
AG115	4.1.6.5	Dokumaya devam eder.				
AG116	4.1.6.6	Dokuma sonuna gelince kumaşı tezgâhtan alır.				
4.1.7 Ana örgülü numune kumaş dokumaya istekli olur.						
AG117	4.1.7.1	Dokuma işlemini, dokuma planındaki işlem sırasına göre yapar.				
AG118	4.1.7.2	Dokuma işlemini verilen sürede tamamlar.				
5.1.1 Kartela hazırlamada kullanılan araç gereci tanır.						
AG119	5.1.1.1	Kartela hazırlama işleminde kullanılan araç gereci gösterir.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

DOKUMA ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
5.1.1 Kartela hazırlamada kullanılan araç gereci tanır. devam						
AG120	5.1.1.2	Kartela hazırlama işleminde kullanılan araç gereci söyler.				
5.1.2 Kartela işlemine hazırlık yapar.						
AG121	5.1.2.1	Verilen özelliklere uygun desende kumaş seçer.				
AG122	5.1.2.2	Verilen özelliklere uygun renklerde kumaş seçer.				
AG123	5.1.2.3	Kumaş üzerine yapıştıracağı barkodu hazırlar.				
AG124	5.1.2.4	Kullanacağı kartela adedi kadar kartela hazırlar.				
5.1.3 Kartela hazırlar.						
AG125	5.1.2.1	Kartelaya konulacak kumaşları masaya düzgün şekilde serer.				
AG126	5.1.2.2	Seçilen kumaşları belirlenen ölçüde keser.				
AG127	5.1.2.3	Kesilen kumaş parçalarını belirlenen renk sırasına göre dizer.				
AG128	5.1.2.4	Dizilen kumaş parçaları ile kartela başlığını birleştirir.				
AG129	5.1.2.5	Kartelanın üzerine desen ve kumaş bilgilerinin yazılı olduğu barkodu yapıştırır.				
AG130	5.1.2.6	Kartelaları sergi askısına dizer.				
5.1.4 Kartela hazırlarken işine odaklanır.						
AG131	5.1.3.1	Kartelayı renk sıralamasına uygun hazırlar.				
AG132	5.1.4.2	Karteladaki kumaşları desen grubuna uygun seçer.				
AG133	5.1.3.3	Kartela üzerine yapıştırdığı barkodun doğruluğunu kontrol eder.				
5.1.5 Kartela hazırlama işleminde kullandığı malzemeleri tasarruflu kullanır.						
AG134	5.1.5.1	Kartela işlemi için gereken ölçüde kumaş keser.				
AG135	5.1.5.2	Oluşan atıkları ayrıştırarak geri dönüşüm kutusuna atar.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

TEKSTİL BASKI DESENCİLİĞİ DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.1.1 Desen hazırlama işleminde kullanılan araç gereci tanır.						
AG136	1.1.1.1	Desen hazırlama işlemlerinde kullanılan araç gereci gösterir.				
AG137	1.1.1.2	Desen hazırlama işlemlerinde kullanılan araç gereci söyler.				
1.1.2 Desen çizimi yapar.						
AG138	1.1.2.1	Desene uygun malzemeleri çalışma masasına getirir.				
AG139	1.1.2.2	Çizim yapacağı eskiz kâğıdını bant ile masaya yapıştırır.				
AG140	1.1.2.3	Çizim yapacağı desene uygun kalemi seçer.				
AG141	1.1.2.4	Seçilen deseni kalem ile eskiz kâğıdına çizer.				
AG142	1.1.2.5	Deseni renklendirmede kullanılacak renkli kalemleri seçer.				
AG143	1.1.2.6	Deseni renkli boya kalemi ile tekniğine uygun boyar.				
1.2.1 Desen raportlamada kullanılan araç gereci tanır.						
AG144	1.2.1.1	Desen raportlama işlemlerinde kullanılan araç gereci gösterir.				
AG145	1.2.1.2	Desen raportlama işlemlerinde kullanılan araç gereci söyler.				
1.2.2 Deseni tam raport sistemini göre çizer.						
AG146	1.2.2.1	Raport ölçüsünü desene göre belirler.				
AG147	1.2.2.2	Parşömen kâğıdına birim raport ölçülerine göre dört tane aks çizimi yapar.				
AG148	1.2.2.3	Parşömen kâğıdını aksların dışından en az 2 şer cm boşluk bırakarak keser.				
AG149	1.2.2.4	Parşömeni ikiye katlayarak karşılıklı kenarlardaki aksların üst üste olup olmadığını kontrol eder.				
AG150	1.2.2.5	Hazırlanan deseni ışıklı masaya bant ile yapıştırır.				
AG151	1.2.2.6	Çizilmiş tam raport sistemi içerisine deseni yerleştirir.				
AG152	1.2.2.7	Deseni raport sınırları içerisine kalem ile kopya eder.				
AG153	1.2.2.8	Bir raport alanı içindeki çizim sona erdikten sonra deseni tam (düz) raport kurallarına göre yatay ve dikey yönde çoğaltır.				
AG154	1.2.2.9	Raport çiziminin doğruluğunu kontrol eder.				
AG155	1.2.2.10	Raportladığı deseni boya kalemi ile renklendirir.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

TEKSTİL BASKI DESENCİLİĞİ DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.2.2 Deseni tam raport sistemini göre çizer. devam						
AG156	1.2.2.11	Asetat kâğıdına aktarmak için desen çizilmiş kâğıdı masadan kaldırır.				
1.2.3 Deseni yarım raport sistemini göre çizer.						
AG157	1.2.3.1	Raport ölçüsünü desene göre belirler.				
AG158	1.2.3.2	Milimetrik kâğıt ya da gönye yardımıyla parşömen kâğıdının dört köşesine aks çizimi yapar.				
AG159	1.2.3.3	Raport ölçüsünün yarısında olacak şekilde iki kenara çizgi şeklinde yardımcı aksları çizer.				
AG160	1.2.3.4	Parşömen kâğıdını aksların dışından en az 2 şer cm boşluk bırakarak keser.				
AG161	1.2.3.5	Parşömeni ikiye katlayarak karşılıklı kenarlardaki aksları üst üste olup olmadığını kontrol eder.				
AG162	1.2.3.6	Parşömeni çapraz katlayarak aksların üst üste olup olmadığını kontrol eder.				
AG163	1.2.3.7	Hazırlanan deseni ışıklı masaya bant ile yapıştırır.				
AG164	1.2.3.8	Raport kenarlarına gelebilecek desen motiflerini tasarlayarak çizer.				
AG165	1.2.3.9	Bir yönde tam karşıya diğer yönde yarım ölçü kaydırarak çapraz karşı kenara deseni çizer.				
AG166	1.2.3.10	Kenar motiflerinin çizimi sona erdikten sonra raport ölçüsü içinde kalan diğer yerlere de motifleri dengeli ve yön oluşturmayacak şekilde çizerek raportu tamamlar.				
AG167	1.2.3.11	Raport en az dört kez tekrar edecek şekilde çoğaltır.				
AG168	1.2.3.12	Raport çiziminin doğruluğunu kontrol eder.				
AG169	1.2.3.13	Raportladığı deseni boya kalemi ile renklendirir.				
AG170	1.2.3.14	Asetat kâğıdına aktarmak için desen çizilmiş kâğıdı masadan kaldırır.				
1.2.4 Desen raportlama işini kurallarına uymaya istekli olur.						
AG171	1.2.4.1	Verilen deseni raporta birebir aktarır.				
AG172	1.2.4.2	Raport ölçüsünü şablonun ölçüsüne uygun yapar.				
AG173	1.2.4.3	Raporttaki desen motiflerini eşit mesafede çizer.				
1.2.5 Raport boyama işlemini kurallarına uygun yapmaya istekli olur.						
AG174	1.2.5.1	Raporttaki deseni boyama yönünde boyar.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

TEKSTİL BASKI DESENCİLİĞİ DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.2.5 Raport boyama işlemini kurallarına uygun yapmaya istekli olur. devam						
AG175	1.2.5.2	Deseni boyarken sadece desen sınırları içini boyar.				
1.3.1 Deseni folyoya aktarır.						
AG176	1.3.1.1	Çizdiği deseni folyoya aktarmada kullanılan malzemeleri çalışma masasına getirir.				
AG177	1.3.1.2	Desendeki renk adedi kadar folyoyu raport büyüklüğünden biraz daha büyük ölçüde keserek hazırlar.				
AG178	1.3.1.3	Folyoları alkol ile temizler.				
AG179	1.3.1.4	Temizlenen folyoları pudralar.				
AG180	1.3.1.5	İlk negatif folyosu üzerine aksları çizer.				
AG181	1.3.1.6	Hazırlanan desen raportunu ışıklı masaya bant ile yapıştırır.				
AG182	1.3.1.7	Oluşturduğu desen kâğıdının üzerine folyoyu bant ile yapıştırır.				
AG183	1.3.1.8	Desende çizilecek ilk renk sınırlarını çizer.				
AG184	1.3.1.9	İkinci folyoyu ilk folyonun üzerine kenarları üst üste gelecek şekilde koyar.				
AG185	1.3.1.10	Tüm renkler için işlemi tekrarlar.				
AG186	1.3.1.11	Kontur hâlinde çizdiği desenlerin içini doldurur.				
1.3.2 Folyoya aktarma işlemini tekniğine uygun yapar.						
AG187	1.3.2.1	Folyoları kırıp katlamadan kullanır.				
AG188	1.3.2.2	Folyoları alkolle iyice temizleyip uygun miktarda pudralar.				
AG189	1.3.2.3	Aksları aynı kalınlıkta çizer.				
AG190	1.3.2.4	Folyolarda desenin içini tamamen doldurur.				
AG191	1.3.2.5	Folyolarda motiflerin tamamını çizer.				
AG192	1.3.2.6	Negatif ile orijinal desenin benzerliğini kontrol eder.				
1.3.3 Desen hazırlamada kullanılan araç gereci tasarruflu kullanır.						
AG193	1.3.3.1	Asetat kâğıdını desene göre yeterli sayıda kullanır.				
AG194	1.3.3.2	Rapido kalemi gerekli miktarda kullanıp kapağını kapatır.				
AG195	1.3.3.3	Kullanım dışı malzemeleri geri dönüşüm kutusuna atar.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

TEKSTİL BASKI DESENCİLİĞİ DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
2.1.1 Düz şablon hazırlama araç gereçlerini tanır.						
AG196	2.1.1.1	Düz şablon hazırlama araç gereçlerini gösterir.				
AG197	2.1.1.2	Düz şablon hazırlama araç gereçlerini söyler.				
2.1.2 Gaze bezini çerçeveye germe işlem basamaklarını uygular.						
AG198	2.1.2.1	Uygun çerçeveyi seçer.				
AG199	2.1.2.2	Çerçeveyi germe makinesine yerleştirir.				
AG200	2.1.2.3	Gaze bezini çerçevenin üzerine serer.				
AG201	2.1.2.4	Gaze bezini kenarlarından iğnelere takar.				
AG202	2.1.2.5	Gaze bezini germe işlemini yapar.				
AG203	2.1.2.6	Bezin gerginliğini ölçme aparatıyla ölçer.				
AG204	2.1.2.7	Gaze bezini şablona yapıştırır.				
AG205	2.1.2.8	Şablonu germe masasından çıkarır.				
AG206	2.1.2.9	Şablonu arap sabunu ile yıkar.				
AG207	2.1.2.10	Yıkanan şablonu asetik asit ile nötralize eder.				
AG208	2.1.2.11	Şablonu dik şekilde kurumaya bırakır.				
2.1.3 Düz şablon hazırlama işlemini tekniğine uygun yapar.						
AG209	2.1.3.1	Çerçevenin boyutunu desenin boyutuna uygun yapar.				
AG210	2.1.3.2	Çerçeveye gaze bezini eşit gerginlikte gerer.				
2.1.4 Hazırlanan çerçeveye lak çekme işlem basamaklarını uygular.						
AG211	2.1.4.1	Sertleştirici maddeyi gereken miktarda tartar.				
AG212	2.1.4.2	Sertleştirici maddeyi suda çözündürür.				
AG213	2.1.4.3	Çözündürülen sertleştirici maddeyi lakın içene homojen olarak karıştırır.				
AG214	2.1.4.4	Lakı oluklu ragleye döker.				
AG215	2.1.4.5	Şablonu ve ragleyi makineye yerleştirir.				
AG216	2.1.4.6	Ragleyi aşağıdan yukarıya hareket ettirerek şablona eşit şekilde lak çekme işlemini gerçekleştirir.				
AG217	2.1.4.7	Şablon kurutma dolabına yerleştirir.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

TEKSTİL BASKI DESENCİLİĞİ DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
2.1.4 Hazırlanan çerçeveye lak çekme işlem basamaklarını uygular. devam						
AG218	2.1.4.8	Kurutma dolabının ısısını ayarlar.				
AG219	2.1.4.9	Belirlenen sürede kurutma işlemini takip eder.				
2.1.5 Pozlandırma yapma işlem basamaklarını uygular.						
AG220	2.1.5.1	Pozlandırma masasını temizler.				
AG221	2.1.5.2	Negatifi masanın üzerine yerleştirir.				
AG222	2.1.5.3	Negatifi pozlama masasına bantlar.				
AG223	2.1.5.4	Şablonu negatifin üzerine yerleştirir.				
AG224	2.1.5.5	Makineyi çalıştırarak uygun sürede pozlandırma işlemini yapar.				
AG225	2.1.5.6	Şablonu pozlandırma masasından alır.				
AG226	2.1.5.7	Şablonu yıkama küvetinde ıslatır.				
AG227	2.1.5.8	Şablonu desen ortaya çıkana kadar tazyikli suyla yıkar.				
AG228	2.1.5.9	Şablonu dik şekilde kurumaya bırakır.				
2.1.6 Şablon numune baskı işlem basamaklarını uygular.						
AG229	2.1.6.1	Baskı yapılacak renklerin patlarını seçer.				
AG230	2.1.6.2	Baskı patına hedef renge ulaşana kadar boya ilave ederek karıştırır.				
AG231	2.1.6.3	Seçilen her renk için ayrı pat hazırlar.				
AG232	2.1.6.4	Baskı yapacağı masayı temizler.				
AG233	2.1.6.5	Baskı yapacağı kumaşı düzgün bir şekilde masaya yerleştirir.				
AG234	2.1.6.6	Desen kalıbını kumaşın üzerine yerleştirir.				
AG235	2.1.6.7	Hazırlanan patı belirlenen miktarda şablondaki yerine döker.				
AG236	2.1.6.8	Ragleyi eşit baskı uygulayarak tek seferde çeker.				
AG237	2.1.6.9	Şablonu kaldırır.				
AG238	2.1.6.10	Deseni kontrol eder.				
AG239	2.1.6.11	Kumaşı masadan alır.				
AG240	2.1.6.12	Baskılı kumaşı kuruması için asar.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

TEKSTİL BASKI DESENCİLİĞİ DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
2.1.6 Şablon numune baskı işlem basamaklarını uygular. devam						
AG241	2.1.6.13	Kullanılan kalıplar kurumadan yıkanarak temizlenir.				
2.1.7 Numune baskı kurallarına uygun baskı yapar.						
AG242	2.1.7.1	Gaze bezi gerginliğini tekniğine uygun ayarlar.				
AG243	2.1.7.2	Lakı her yere eşit kalınlıkta uygular.				
AG244	2.1.7.3	Desen kalıbını kumaşın üzerine doğru yerleştirir.				
2.2.1 Özel baskı efektlerinde kullanılan araç gereci tanır.						
AG245	2.2.1.1	Özel baskı yapma işlemlerinde kullanılan araç gereci gösterir.				
AG246	2.2.1.2	Özel baskı yapma işlemlerinde kullanılan araç gereci söyler.				
2.2.2 Tek renkli bağlama batik baskı işlem basamaklarını uygular.						
AG247	2.2.2.1	Batik işlemi yapılacak materyali (kumaşı veya giysi parçası) bağlar.				
AG248	2.2.2.2	Boyar maddeleri boyama kabına döker.				
AG249	2.2.2.3	Kumaşı suda ıslatır.				
AG250	2.2.2.4	Kumaşı sıkar.				
AG251	2.2.2.5	Bağlanan kumaşı boyama banyosuna batırır.				
AG252	2.2.2.6	Kumaşı boyama banyosundan çıkarır.				
AG253	2.2.2.7	Kumaşı soğuk suyla durular.				
AG254	2.2.2.8	Kumaşı sabunlu sıcak suda yıkar.				
AG255	2.2.2.9	Kumaşı soğuk suyla tekrar durular.				
AG256	2.2.2.10	Kumaş bağlarını çözer.				
AG257	2.2.2.11	Kumaşı kurutur.				
AG258	2.2.2.12	Kumaşı ütüler.				
2.2.3 Ütü yaparken tasarruflu olmaya özen gösterir.						
AG259	2.2.3.1	Ütüyü belirlenen sürede bitirir.				
AG260	2.2.3.2	Ütü yapmayı bitirdikten sonra ütünün fişini çeker.				
2.2.4 Kumaşı yıkarken tasarruflu olmaya özen gösterir.						
AG261	2.2.4.1	Kumaşı yıkarken suyu yeterli miktarda kullanır.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

TEKSTİL BASKI DESENCİLİĞİ DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
2.2.4 Kumaşı yıkarken tasarruflu olmaya özen gösterir. devam						
AG262	2.2.4.2	Kumaşı yıkarken gereken miktar kadar sabun kullanır.				
AG263	2.2.4.3	Yıkama işlemi bittikten sonra musluğu kapatır.				
2.2.5 Çok renkli bağlama batik baskı işlem basamaklarını uygular.						
AG264	2.2.5.1	Daha önce batik yönteminle renklendirilmiş parçayı bağlar.				
AG265	2.2.5.2	Boyar maddeleri boyama kabına döker.				
AG266	2.2.5.3	Kumaşı suda ıslatır.				
AG267	2.2.5.4	Kumaşı sıkar.				
AG268	2.2.5.5	Bağlanan kumaşı boyama banyosuna batırır.				
AG269	2.2.5.6	Kumaşı boyama banyosundan çıkartır.				
AG270	2.2.5.7	Kumaşı sıcak suyla durular.				
AG271	2.2.5.8	Kumaşı soğuk suyla durular.				
AG272	2.2.5.9	Kumaşı sabunlu sıcak suda yıkar.				
AG273	2.2.5.10	Kumaşı soğuk suyla tekrar durular.				
AG274	2.2.5.11	Kumaş bağlarını çözer.				
AG275	2.2.5.12	Kumaşı kurutur.				
AG276	2.2.5.13	Kumaşı ütüler.				
2.2.6 Batik yaparken iş sağlığı güvenliğine dikkat eder.						
AG277	2.2.6.1	Batik yaparken sıcak malzemelere aparat yardımıyla temas eder.				
AG278	2.2.6.2	Boyarmaddelerin deriye temas etmesini önlemek için eldiven takar.				
2.2.7 Varak baskı işlem basamaklarını uygular.						
AG279	2.2.7.1	Kumaşı baskı masasına serer.				
AG280	2.2.5.2	Baskı şablonunu kumaşın üzerine yerleştirir.				
AG281	2.2.7.3	Yapıştırıcıyı şablondaki yerine döker.				
AG282	2.2.7.4	Ragleyi eşit baskı uygulayarak tek seferde çeker.				
AG283	2.2.7.5	Şablonu kumaşın üzerinden kaldırır.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

TEKSTİL BASKI DESENCİLİĞİ DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
2.2.7 Varak baskı işlem basamaklarını uygular. devam						
AG284	2.2.7.6	Yapıştırıcı aktarılan desen bölgesine varak kâğıdı serer.				
AG285	2.2.7.7	Pres makinesini ayarlar.				
AG286	2.2.7.8	Varak kâğıdı yapıştırılan parça kumaşı presler.				
AG287	2.2.7.9	Kumaş üzerinden varak kâğıdı ayırır.				
AG288	2.2.7.10	Deseni kontrol eder.				
AG289	2.2.7.11	Baskı şablonunu temizler.				
2.2.8 Varak baskıda kullanılan araç gereci tasarruflu kullanır.						
AG290	2.2.8.1	Kumaşı gereken büyüklükte keserek kullanır.				
AG291	2.2.8.2	Yapıştırıcıyı gereken miktar kadar uygulayacağı bölgeye sürer.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

ÖRME ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.1.1 Düz örme makinelerinde temel örme yapmada kullanılan araç gereci tanır.						
AG292	1.1.1.1	Örme makinesini işe hazırlama işlemlerinde kullanılan araç gereci gösterir.				
AG293	1.1.1.2	Örme makinesini işe hazırlama işlemlerinde kullanılan araç gereci söyler.				
1.1.2 Düz örme öncesi örme makinesini hazırlar.						
AG294	1.1.2.1	Yapılacak örgüye uygun bobini seçer.				
AG295	1.1.2.2	Yapılacak örgüye uygun ağırlığı seçer.				
AG296	1.1.2.3	Örme işleminde kullanılan ipliğe sürülecek mumu hazırlar.				
AG297	1.1.2.4	Çardak temizliğini yapar.				
2.1.1 Düz örme Makinesi ayarlarında kullanılan araç gereci tanır.						
AG298	2.1.1.1	Örme makinesi ayarlarında kullanılan araç gereci gösterir.				
AG299	2.1.1.2	Örme makinesi ayarlarında kullanılan araç gereci söyler.				
2.1.2 Düz örme makinesinin üretim ayarlarını yapar.						
AG300	2.1.2.1	İpliği mumlayarak sevk ünitesinden gösterilen şekilde sırasıyla geçirir.				
AG301	2.1.2.2	Örme makinesinin iğnelerini seçilen desene göre ayarlar.				
AG302	2.1.2.3	Örme makinesinin sayacını sıfırlayarak desen diskini tekniğine uygun olarak el ile çevirir.				
AG303	2.1.2.4	Örme makinesinin sıklık ayar düğmesini iplik kalınlığına göre ayarlar.				
AG304	2.1.2.5	Kızakları sağdan sola çekerek örgü başlangıcı yapar.				
AG305	2.1.2.6	Tarağı, tarak telini kullanarak örgü başlangıcı yapılan ilmeklere el ile tekniğine uygun takar.				
AG306	2.1.2.7	Ağırlıkları tarağın üzerindeki deliklere gösterilen şekilde takar.				
AG307	2.1.2.8	Desen diskini, sökülmez örgü ayarına getirir.				
AG308	2.1.2.9	Kızakları soldan sağa hareket ettirir.				
AG309	2.1.2.10	Kızakları sağdan sola hareket ettirir.				
AG310	2.1.2.11	Desen diskini, örgü başlangıcı ayarına getirir.				
AG311	2.1.2.12	Kızakları soldan sağa hareket ettirir.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

ÖRME ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
2.1.2 Düz örme makinesinin üretim ayarlarını yapar. devam						
AG312	2.1.2.13	Kızakları sağdan sola hareket ettirir.				
AG313	2.1.2.14	Desen diskini belirlenen desene göre çevirir.				
2.1.3 Düz örme makinesinde kumaş üretir.						
AG314	2.1.3.1	Kızağı sağa/sola çekerek örme yapar.				
AG315	2.1.3.2	Belirlenen sıra sayısına geldiğinde ağırlıkları el ile çıkartır.				
AG316	2.1.3.3	Uzayan örgüyü tarağın üzerine sarar.				
AG317	2.1.3.4	Ağırlıkları tarağa takar.				
AG318	2.1.3.5	Kızağı sağa sola çekerek örgüye devam eder.				
AG319	2.1.3.6	Belirlenen sıra sayısına ulaşınca ağırlıkları çıkarır.				
AG320	2.1.3.7	Belirlenen sıra sayısına ulaşan örgüyü, tekniğine uygun şekilde sonlandırır.				
2.2.1 Örme makinesinden kumaşı çıkarır.						
AG321	2.2.1.1	Örme makinesindeki örgü, belirlenen sıra sayısına geldiğinde ağırlıkları çıkarır.				
AG322	2.2.1.2	Örme makinesindeki örgüyü tarağın üzerine sararak ağırlıkları takar.				
AG323	2.2.1.3	Örme makinesindeki örgü belirlenen sayıya ulaştığında tekniğine uygun olarak sonlandırır.				
2.2.2 Örme sonrası makine temizliğini yapar.						
AG324	2.2.2.1	Üretilen parçayı alır.				
AG325	2.2.2.2	Makine üzerinde biriken uçuntuları fırça ile temizler.				
AG326	2.2.2.3	Çardak üzerinde biriken uçuntuları fırça ile temizler.				
2.2.3 Örme sonrası ortam temizliğini yapar.						
AG327	2.2.3.1	Makine çevresinin paspasını yapar.				
AG328	2.2.3.2	Tamamlanan işin bobinlerini depoya kaldırır.				
AG329	2.2.3.3	Ağırlıkları makine için düzenler.				
2.2.4 Düz örme makinesinin bakımını yapar.						
AG330	2.2.4.1	Örme işlemi sonrası makinenin tüm parçalarını yağlar.				
AG331	2.2.4.2	Örme makinesinin iğnelerinin sağlamlığını kontrol eder.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

ÖRME ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
2.2.5 Makinede örme yapma işini tekniğine uygun yapar.						
AG332	2.2.5.1	Kumaş üretim kurallarına uyar.				
AG333	2.2.5.2	Örme işlemini işlem basamaklarına uygun yapar.				
2.2.6 Örme yaparken gerekli malzemeleri tasarruflu kullanır.						
AG334	2.2.6.1	Örme işlemini yanlışsız yapmaya özen gösterir.				
AG335	2.2.6.2	Örme işlemi bittiğinde makineyi kapatır.				
AG336	2.2.6.3	Örme işleminde oluşan atıkları ayrıştırarak geri dönüşüm kutusuna atar.				
3.1.1 Yuvarlak örme makinelerinde temel örme yapmada kullanılan araç gereci tanır.						
AG337	3.1.1.1	Örme makinesini işe hazırlama işlemlerinde kullanılan araç gereci gösterir.				
AG338	3.1.1.2	Örme makinesini işe hazırlama işlemlerinde kullanılan araç gereci söyler.				
3.1.2 Yuvarlak örme öncesi örme makinesini hazırlar.						
AG339	3.1.2.1	Makinenin tüm aksamlarının temizliğini yapar.				
AG340	3.1.2.2	Makine üzerindeki iğnelerin sağlamlığını kontrol eder.				
AG341	3.1.2.3	Yapılacak örgüye uygun bobini seçer.				
AG342	3.1.2.4	Yapılacak örgüye uygun ağırlığı seçer.				
AG343	3.1.2.5	Örme işleminde kullanılan ipliğe sürülecek mumu hazırlar.				
4.1.1 Yuvarlak örme Makinesi ayarlarında kullanılan araç gereci tanır.						
AG344	4.1.1.1	Örme makinesi ayarlarında kullanılan araç gereci gösterir.				
AG345	4.1.1.2	Örme makinesi ayarlarında kullanılan araç gereci söyler.				
4.1.2 Yuvarlak örme makinesinin üretim ayarlarını yapar.						
AG346	4.1.2.2	Örme makinesinin iğnelerini ipliğin kalınlığına göre ayarlar.				
AG347	4.1.2.3	İğne ile mekik arasındaki mesafeyi ayarlar.				
AG348	4.1.2.1	İpliği mumlayarak sevk ünitesinden gösterilen şekilde sırasıyla geçirir.				
AG349	4.1.2.2	İplik besleme kısmından gelen ipliği mekikten geçirir.				
AG350	4.1.2.3	İlk örüm yapacak iğnenin ipliği almasına dikkat eder.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

ÖRME ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
4.1.2 Yuvarlak örme makinesinin üretim ayarlarını yapar. devam						
AG351	4.1.2.3	Kilit kolunu saat yönünde çevirerek kilit sisteminin silindir etrafında tur atmasını sağlar.				
AG352	4.1.2.4	Oluşan kumaşın ucuna ağırlık tarağını takar.				
AG353	4.1.2.5	Oluşan örgüde ilmek oluşumuna katılmamış iğneleri kontrol eder.				
AG354	4.1.2.6	Hatalı sıralarda iğne yardımıyla ipliğin ilmek oluşumuna katılmasını sağlar.				
AG355	4.1.2.7	Örgüdeki ilmek kontrolünü yapar.				
4.1.3 Yuvarlak örme makinesinde kumaş üretir.						
AG356	4.1.3.1	Kilit kolunu saat yönünde çevirerek örme yapar.				
AG357	4.1.3.2	Oluşan örgüde ilmek oluşumunun doğruluğunu kontrol eder.				
AG358	4.1.3.3	Oluşan kumaşın aşağı doğru çekilmesini kontrol eder.				
AG359	4.1.3.4	Hatalı ilmek varsa iğne yardımıyla düzeltir.				
AG360	4.1.3.5	Kilit kolunu çevirerek örgüye devam eder.				
AG361	4.1.3.6	Belirlenen sıra sayısına ulaşınca ağırlıkları çıkarır.				
AG362	4.1.3.7	Belirlenen sıra sayısına ulaşan örgüyü, tekniğine uygun şekilde sonlandırır.				
4.2.1 Örme makinesinden kumaşı çıkarır.						
AG363	4.2.1.1	Örme makinesindeki örgü, belirlenen sıra sayısına geldiğinde ağırlıkları çıkarır.				
AG364	4.2.1.2	Örme makinesindeki örgü belirlenen sayıya ulaştığında tekniğine uygun olarak sonlandırır.				
4.2.2 Yuvarlak örme işlemi sonrası makine temizliğini yapar.						
AG365	4.2.2.1	Üretilen parçayı alır.				
AG366	4.2.2.2	Makine üzerinde biriken uçuntuları fırça ile temizler.				
AG367	4.2.2.3	Çardak üzerinde biriken uçuntuları fırça ile temizler.				
4.2.3 Yuvarlak örme işlemi sonrası ortam temizliğini yapar.						
AG368	4.2.3.1	Makine çevresinin paspasını yapar.				
AG369	4.2.3.2	Tamamlanan işin bobinlerini depoya kaldırır.				
AG370	4.2.3.3	Ağırlıkları makine için düzenler.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

ÖRME ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
4.2.4 Yuvarlak örme makinesinin bakımını yapar.						
AG371	4.2.4.1	Örme işlemi sonrası makinenin tüm parçalarını yağlar.				
AG372	4.2.4.2	Örme makinesinin iğnelerinin sağlamlığını kontrol eder.				
4.2.5 Makinede örme yapma işine odaklanır.						
AG373	4.2.5.1	Kumaş üretim kurallarına uyar.				
AG374	4.2.5.2	Örme işlemini işlem basamaklarına uygun yapar.				
4.2.6 Örme yaparken gerekli malzemeleri tasarruflu kullanır.						
AG375	4.2.6.1	Örme işlemini yanlışsız yapmaya özen gösterir.				
AG376	4.2.6.2	Örme işlemi bittiğinde makineyi kapatır.				
AG377	4.2.6.3	Örme işleminde oluşan atıkları ayrıştırarak geri dönüşüm kutusuna atar.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....