Metal Teknolojisi
Kaba Değerlendirme Formu 2026

Bu form, özel eğitim meslek okullarında ve lise kademesinde bu programı uygulayan hafif düzeyde özel eğitim sınıflarında öğrenim gören öğrenciler için hazırlanmıştır.

9–12. sınıflar • Mevcut performansı belirleme ve BEP amaçlarını seçme

Öğrenci adı soyadı:	Okulu:
Uygulanan etkinlik / materyal:	Kullanılan yardım / ipucu:

Dört yıllık değerlendirme bilgileri

Bilgi	1. yıl	2. yıl	3. yıl	4. yıl
Eğitim öğretim yılı	20…/20…	20…/20…	20…/20…	20…/20…
Sınıfı / şubesi				
Değerlendirme tarihi				
Değerlendiren öğretmen				

Açıklama ve gözlem

Puanlama ve kullanım

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Dört sütun dört ayrı eğitim öğretim yılı içindir. Her becerinin ilgili yıl hücresine 0, 1, 2 veya 3 yazın. Yılları aynı sırayla bütün sayfalarda belirtin.

Öğrencinin performansına uygun kısa görev ve materyal seçin. Kullanılan yardım türünü kaydedin. Değerlendirilmeyen maddeyi boş bırakıp nedenini yazın; boş madde 0 sayılmaz. Toplam puan oluşturmayın. Mesleki uygulamaları alan öğretmeninin gözetiminde ve iş sağlığı güvenliği koşulları sağlanarak değerlendirin.

Kodlar ve kaynak bilgisi

Açık gri satırlar resmî ana hedefi; beyaz satırlar hedef davranışları gösterir. AG numaraları forma aittir. MEB alt kodu kaynaktaki numaradır; — işareti kaynakta kod bulunmadığını veya öğretmen uyarlamasını gösterir. Kodlar dal ve modüllerde tekrar edebilir.

Program sınıflara göre ayrı hedef listeleri vermez. Bu form 9–12. sınıflarda kullanılabilen beceri bankasıdır. Okulda açılan alan ve dal ile öğrencinin BEP’ine uygun bölümleri seçin.

MEB ORGM Özel Eğitim Meslek Okulu Öğretim Programları. Ayrıntılı kaynak bağlantıları paket içindeki KAYNAK_LISTESI.csv dosyasındadır.

Resmî kaynak: https://orgm.meb.gov.tr/www/ozel-egitim-meslek-okulu-ogretim-programlari/icerik/3084

2026 hazırlama ve kaynak kontrol yılıdır; yeni bir program onay tarihi anlamına gelmez. Bu belge MEB tarafından yayımlanmış resmî form değildir. Kaynak kontrolü: 6 Ekim 2026.

METAL DOĞRAMA DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.1.1 Yüzey temizliği yapmada kullanılan araç gereci tanır.						
AG001	1.1.1.1	Yüzey temizliği yapmada kullanılan araç gereci gösterir.				
AG002	1.1.1.2	Yüzey temizliği yapmada kullanılan araç gerecin adını söyler.				
1.1.2 Yüzey temizliği yapmada kullanılan makineleri tanır.						
AG003	1.1.2.1	Yüzey temizliği yapmada kullanılan makineleri gösterir.				
AG004	1.1.2.2	Yüzey temizliği yapmada kullanılan makinelerin adını söyler.				
1.1.3 Metal yüzeyleri kâğıt zımpara ile temizler.						
AG005	1.1.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG006	1.1.3.2	Kâğıt zımparanın aşındırıcı yüzeyi ile malzemeyi zımparalar.				
AG007	1.1.3.3	Zımparalanan yüzeydeki kalıntıları temizler.				
AG008	1.1.3.4	Zımparalanan yüzeyin temizliğini kontrol eder.				
1.1.4 Metal yüzeyleri tel fırçayla temizler.						
AG009	1.1.4.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG010	1.1.4.2	Tel fırça ile malzemeyi fırçalar.				
AG011	1.1.4.3	Yüzeyden çıkan kalıntıları temizler.				
AG012	1.1.4.4	Yüzey temizliğini kontrol eder.				
1.1.5 Metal yüzeyleri zımpara taşı tezgâhı ile temizler.						
AG013	1.1.5.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG014	1.1.5.2	Malzemeyi zımparalanacak bölgesi zımpara taşına gelecek şekilde tutar.				
AG015	1.1.5.3	Zımpara taşı tezgâhı ile tekniğine uygun şekilde yüzey temizliği yapar.				
AG016	1.1.5.4	Yapılan temizliği kontrol eder.				
1.1.6 Metal yüzeyleri taşlama makinesi ile temizler.						
AG017	1.1.6.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG018	1.1.6.2	Taşlama makinesine taşlama taşını takar.				
AG019	1.1.6.3	Malzemeyi mekaniksel temizleme için tezgâh üstü mengeneye sabitler.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

METAL DOĞRAMA DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.1.6 Metal yüzeyleri taşlama makinesi ile temizler. devam						
AG020	1.1.6.4	Taşlama makinesi ile tekniğine uygun şekilde yüzey temizliği yapar.				
AG021	1.1.6.5	Yapılan temizliği kontrol eder.				
1.1.7 Enerji tasarrufu yapmaya özen gösterir.						
AG022	1.1.7.1	Elektrikli makinelerin kullanımı dışında elektrik bağlantısını kapatır.				
AG023	1.1.7.2	Ortam aydınlatmasını sadece gerekli durumlarda kullanır.				
1.1.8 Yüzey temizliği yapmada kullanılan araç gereci tasarruflu kullanılır.						
AG024	1.1.8.1	Yüzey temizliği yaparken öncelikle atık metal malzemelerini tercih eder.				
AG025	1.1.8.2	Yüzey temizliği yaparken temizlik araç gerecini uygun boyut ve miktarda kullanır.				
1.2.1 Ölçmede kullanılan araç gereci tanır.						
AG026	1.2.1.1	Ölçmede kullanılan araç gereci gösterir.				
AG027	1.2.1.2	Ölçmede kullanılan araç gerecin adını söyler.				
1.2.2 Uzunluk ölçümü yapar.						
AG028	1.2.2.1	Ölçme araç gerecini çalışma tezgâhına getirir.				
AG029	1.2.2.2	Malzemeyi uygun ölçü aleti ile ölçer.				
1.2.3 Açı ölçümü yapar.						
AG030	1.2.3.1	Açıölçeri çalışma tezgâhına getirir.				
AG031	1.2.3.2	Açıölçerin merkezini açının köşesine yerleştirir.				
AG032	1.2.3.3	Açıölçerin “0” sayısını gösteren kenarını açının bir kenarının üzerine yerleştirir.				
1.2.4 Kumpas ile ölçüm yapar.						
AG033	1.2.4.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG034	1.2.4.2	Kumpasın çeneleri arasına malzemeyi yerleştirir.				
AG035	1.2.4.3	Malzemeyi kumpas ile ölçer.				
AG036	1.2.4.4	Kumpası kutusunun içerisine yerleştirir.				
1.2.5 Ölçü taşır.						
AG037	1.2.5.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

METAL DOĞRAMA DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.2.5 Ölçü taşır. devam						
AG038	1.2.5.2	Metre üzerinde taşınacak ölçü aralığını belirler.				
AG039	1.2.5.3	Ölçüyü ölçü taşıma tekniğine uygun olarak taşır.				
1.2.6 Çalışma ortamını temiz ve düzenli tutmaya özen gösterir.						
AG040	1.2.6.1	Çalışma ortamını talimata uygun temizler.				
AG041	1.2.6.2	Kullandığı araç gereci temizler.				
AG042	1.2.6.3	Kullandığı araç gereci işi bitince yerine koyar.				
1.3.1 Markalamada kullanılan araç gereci tanır.						
AG043	1.3.1.1	Markalamada kullanılan araç gereci gösterir.				
AG044	1.3.1.2	Markalamada kullanılan araç gerecin adını söyler.				
1.3.2 İş parçası üzerine resmi aktarır.						
AG045	1.3.2.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG046	1.3.2.2	Yüzeyi uygun teknikle temizler.				
AG047	1.3.2.3	Markalanacak şekli metre veya cetvel ile tekniğine uygun olarak yüzeye aktarır.				
AG048	1.3.2.4	Ölçüler, nokta ile iş parçası üzerine işaretlenir.				
AG049	1.3.2.5	İş parçası üzerine çizecek ile çizimi yapar.				
AG050	1.3.2.6	Çizilen kısmı belirgin hâle getirir.				
1.4.1 Eğme-bükme ve doğrultmada kullanılan araç gereci tanır.						
AG051	1.4.1.1	Eğme-bükme ve doğrultmada kullanılan araç gereci gösterir.				
AG052	1.4.1.2	Eğme-bükme ve doğrultmada kullanılan araç gerecin adını söyler.				
1.4.2 Eğme-bükme ve doğrultmada kullanılan makineleri tanır.						
AG053	1.4.2.1	Eğme-bükme ve doğrultmada kullanılan makineleri gösterir.				
AG054	1.4.2.2	Eğme-bükme ve doğrultmada kullanılan makinelerin adını söyler.				
1.4.3 El ile eğmebükme yapar.						
AG055	1.4.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG056	1.4.3.2	Malzemeyi bükme ölçüsüne uygun olarak markalar.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

METAL DOĞRAMA DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.4.3 El ile eğmebükme yapar. devam						
AG057	1.4.3.3	Malzemeyi mengeneye bağlar.				
AG058	1.4.3.4	Çekiç yardımıyla malzemeyi istenen açıda büker.				
AG059	1.4.3.5	Uygun kalıp kullanarak tekniğine uygun şekilde malzemeyi büker.				
AG060	1.4.3.6	Bükülen parçanın ölçüsünü kontrol eder.				
1.4.4 Makine ile eğmebükme yapar.						
AG061	1.4.4.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG062	1.4.4.2	Bükülecek malzemeyi bükme ölçüsüne göre markalar.				
AG063	1.4.4.3	Malzemeyi caka/kenet makinesinin sabit çenesine markalanan yere uygun şekilde yerleştirir.				
AG064	1.4.4.4	Caka/kenet makinesi yardımıyla malzemeyi istenen açıda büker.				
AG065	1.4.4.5	Bükülen parçanın ölçüsünü kontrol eder.				
1.4.5 Makine ile boru bükme yapar.						
AG066	1.4.5.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG067	1.4.5.2	Bükülecek malzemeyi bükme ölçüsüne göre markalar.				
AG068	1.4.5.3	Malzemeye uygun bükme kalıbı seçer.				
AG069	1.4.5.4	Malzemeyi boru bükme makinesinin sabit çenesine markalanan yere uygun şekilde yerleştirir.				
AG070	1.4.5.5	Bükme makinesi yardımıyla malzemeyi istenen açıda büker.				
AG071	1.4.5.6	Bükülen parçanın ölçüsünü kontrol eder.				
1.4.6 Eğri malzemeleri doğrultur.						
AG072	1.4.6.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG073	1.4.6.2	Doğrultulacak malzemeyi doğrultma pleyti veya örsün üzerine koyar.				
AG074	1.4.6.3	Doğrultulacak malzemenin kamburlaşmış yerlerine çekiçle veya varyosla açısına uygun olarak vurur.				
AG075	1.4.6.4	Malzeme üzerindeki tüm kamburluklar düzelinceye kadar gösterilen şekilde kuvvet uygulamaya devam eder.				
AG076	1.4.6.5	Doğrultma çatallarını kullanarak tekniğine uygun olarak doğrultma yapar.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

METAL DOĞRAMA DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.4.6 Eğri malzemeleri doğrultur. devam						
AG077	1.4.6.6	Doğrultulan malzemenin düzgünlüğünü ve ölçüsünü kontrol pleytinde kontrol eder.				
1.5.1 Eğelemede kullanılan araç gereci tanır.						
AG078	1.5.1.1	Eğelemede kullanılan araç gereci gösterir.				
AG079	1.5.1.2	Eğelemede kullanılan araç gerecin adını söyler.				
1.5.2 Düz yüzey elde eder.						
AG080	1.5.2.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG081	1.5.2.2	İş parçasına belirtilen ölçüde markalama yapar.				
AG082	1.5.2.3	İş parçasını mengeneye bağlar.				
AG083	1.5.2.4	İşleme uygun eğe seçer.				
AG084	1.5.2.5	Eğeyi uygun açıda tutar.				
AG085	1.5.2.6	Tekniğine uygun şekilde eğe ile düz yüzey oluşturur.				
AG086	1.5.2.7	Eğe ve iş parçası üzerindeki çapakları tel fırça yardımı ile temizler.				
AG087	1.5.2.8	Eğelenen yüzeyin düzgünlüğünü gönye kullanarak kontrol eder.				
1.5.3 Silindirik yüzey elde eder.						
AG088	1.5.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG089	1.5.3.2	İş parçasına belirtilen ölçüde markalama yapar.				
AG090	1.5.3.3	İşleme uygun eğe seçer.				
AG091	1.5.3.4	İş parçasını mengeneye tekniğine uygun olarak bağlar.				
AG092	1.5.3.5	Eğeyi uygun açıda tutar.				
AG093	1.5.3.6	Tekniğine uygun şekilde eğe ile silindirik yüzey oluşturur.				
AG094	1.5.3.7	Eğe ve iş parçası üzerindeki çapakları tel fırça yardımı ile temizler.				
AG095	1.5.3.8	Eğelenen yüzeyin düzgünlüğünü şablon kullanarak kontrol eder.				
1.6.1 El aletleri ile kesme işlemi yapmada kullanılan araç gereci tanır.						
AG096	1.6.1.1	El aletleri ile kesme işlemi yapmada kullanılan araç gereci gösterir.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

METAL DOĞRAMA DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.6.1 El aletleri ile kesme işlemi yapmada kullanılan araç gereci tanır. devam						
AG097	1.6.1.2	El aletleri ile kesme işlemi yapmada kullanılan araç gerecin adını söyler.				
1.6.2 El testeresi ile talaşlı kesme yapar.						
AG098	1.6.2.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG099	1.6.2.2	Pleyt üzerinde malzemeyi markalar.				
AG100	1.6.2.3	Malzemeyi mengeneye bağlar.				
AG101	1.6.2.4	Testere lamasını testere koluna takar.				
AG102	1.6.2.5	Testere lamasının gerginliğini ayarlar.				
AG103	1.6.2.6	Koruyucu şeffaf gözlük takar.				
AG104	1.6.2.7	El testeresini sapından tutar.				
AG105	1.6.2.8	Testereyi uygun şekilde kesilecek yere yerleştirir.				
AG106	1.6.2.9	Kesme işleminin yapılacağı yere başparmak yardımı ile kesme yolu verir.				
AG107	1.6.2.10	Testere ile tekniğine uygun olarak kesme yapar.				
AG108	1.6.2.11	Kesilen yüzeyleri yüzey temizleme tekniği ile temizler.				
AG109	1.6.2.12	Kesilen malzemenin boyutlarını uygun ölçme yöntemi kullanarak ölçer.				
1.6.3 El keskisi ile talaşlı kesme yapar.						
AG110	1.6.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG111	1.6.3.2	Pleyt üzerinde malzemeyi markalar.				
AG112	1.6.3.3	Malzemeyi mengeneye bağlar.				
AG113	1.6.3.4	İşleme uygun çekiç ve keski seçer.				
AG114	1.6.3.5	Koruyucu şeffaf gözlük takar.				
AG115	1.6.3.6	El keskisini uygun şekilde kesilecek yere yerleştirir.				
AG116	1.6.3.7	El keskisi ile tekniğe uygun kesme yapar.				
AG117	1.6.3.8	Kesilen yüzeyleri yüzey temizleme tekniği ile temizler.				
AG118	1.6.3.9	Kesilen malzemenin boyutlarını uygun ölçme yöntemi kullanarak ölçer.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

METAL DOĞRAMA DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.6.4 El makası ile talaşsız kesme yapar.						
AG119	1.6.4.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG120	1.6.4.2	Malzemeyi pleyt üzerinde markalar.				
AG121	1.6.4.3	İşleme uygun el makası seçer.				
AG122	1.6.4.4	Malzemeyi tekniğine uygun olarak markalama çizgilerinden keser.				
AG123	1.6.4.5	Kesilen parçanın boyutlarını uygun ölçme yöntemi kullanarak ölçer.				
AG124	1.6.4.6	Kesme sırasında oluşan çarpılmaları düzeltir.				
1.6.5 Kollu makas ile talaşsız kesme yapar.						
AG125	1.6.5.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG126	1.6.5.2	Malzemeyi pleyt üzerinde markalar.				
AG127	1.6.5.3	Kesilecek malzemeyi markalanan yere göre makasın ağzına yerleştirir.				
AG128	1.6.5.4	Malzemeyi tekniğine uygun olarak markalama çizgilerinden keser.				
AG129	1.6.5.5	Kesilen parçanın boyutlarını uygun ölçme yöntemi kullanarak ölçer.				
AG130	1.6.5.6	Kesme sırasında oluşan çarpılmaları düzeltir.				
1.6.6 Geri dönüşüm ve sıfır atık odaklı çalışmalara istekli olur.						
AG131	1.6.6.1	Kesmek için en uygun büyüklükteki metal malzemeyi seçer.				
AG132	1.6.6.2	Metal malzemeleri birleştirme için daha önceden kesilmiş malzemeleri kullanır.				
AG133	1.6.6.3	Kullanılabilecek büyüklükteki tüm metal malzemeleri diğer derslerdeki uygulamalar için saklar.				
AG134	1.6.6.4	Kullanılamayacak büyüklükteki tüm metal malzemeleri geri dönüşüme atar.				
1.6.7 Kesimden sonra kalan sac parçalarını metal geri dönüşüme atar.						
AG135	1.6.7.1	Artık malzemeler içinden metal malzemeleri seçer.				
AG136	1.6.7.2	Seçilen malzemeleri geri dönüşüm alanına götürür.				
AG137	1.6.7.3	Geri dönüşüm alanından metal malzemeler için gerekli bölümü bulur.				
AG138	1.6.7.4	Metal malzemeleri ilgili bölüme atar.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

METAL DOĞRAMA DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.7.1 Delmede kullanılan araç gereci tanır.						
AG139	1.7.1.1	Delmede kullanılan araç gereci gösterir.				
AG140	1.7.1.2	Delmede kullanılan araç gerecin adını söyler.				
1.7.2 Delmede kullanılan makineleri tanır.						
AG141	1.7.2.1	Delmede kullanılan makineleri gösterir.				
AG142	1.7.2.2	Delmede kullanılan makinelerin adını söyler.				
1.7.3 El matkabı ile delme yapar.						
AG143	1.7.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG144	1.7.3.2	Delinecek malzemenin delme merkezini markalar.				
AG145	1.7.3.3	Delinecek malzemeyi mengeneye bağlar.				
AG146	1.7.3.4	Matkap devrini ve yönünü ayarlar.				
AG147	1.7.3.5	Delik çapına uygun matkap ucunu takar.				
AG148	1.7.3.6	Koruyucu şeffaf gözlük takar.				
AG149	1.7.3.7	Tekniğine uygun olarak matkap ile delme yapar.				
AG150	1.7.3.8	Çapakları yüzey temizleme tekniğine uygun şekilde temizler.				
1.7.4 Sütunlu matkap tezgâhı ile delme yapar.						
AG151	1.7.4.1	Delme işleminde kullanılan araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG152	1.7.4.2	Delinecek malzemenin delme merkezini markalar.				
AG153	1.7.4.3	Delinecek malzemeyi mengeneye bağlar.				
AG154	1.7.4.4	Matkap devrini ve yönünü ayarlar.				
AG155	1.7.4.5	Delik çapına uygun matkap ucunu takar.				
AG156	1.7.4.6	Koruyucu şeffaf gözlük takar.				
AG157	1.7.4.7	Delik merkezini matkap ucuna ağızlatır.				
AG158	1.7.4.8	Delme işlemi sırasında aralıklı olarak soğutma sıvısı/makine yağı döker.				
AG159	1.7.4.9	Tekniğine uygun olarak matkap ile delme yapar.				
AG160	1.7.4.10	Çapakları yüzey temizleme tekniğine uygun şekilde temizler.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

METAL DOĞRAMA DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.7.5 Matkap ile havşa açar.						
AG161	1.7.5.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG162	1.7.5.2	Havşa açılacak delikli parçayı mengeneye bağlar.				
AG163	1.7.5.3	Havşa matkabını mandrene bağlar.				
AG164	1.7.5.4	Açılan deliklere tekniğine uygun olarak havşa açar.				
1.8.1 Diş açma işlemleri yapmada kullanılan araç gereci tanır.						
AG165	1.8.1.1	Diş açma işlemleri yapmada kullanılan araç gereci gösterir.				
AG166	1.8.1.2	Diş açma işlemleri yapmada kullanılan araç gerecin adını söyler.				
1.8.2 Kılavuz ile diş açar.						
AG167	1.8.2.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG168	1.8.2.2	Malzemeyi pleyt üzerinde markalar.				
AG169	1.8.2.3	Diş dibi çapına göre matkapla delik açar.				
AG170	1.8.2.4	Deliğin her iki tarafına havşa açar.				
AG171	1.8.2.5	Diş açılacak malzemeyi mengeneye bağlar.				
AG172	1.8.2.6	Bir numaralı kılavuzu kılavuz koluna takar.				
AG173	1.8.2.7	Kılavuzu deliğe ağızlatır.				
AG174	1.8.2.8	Kılavuz kolunu çevirir.				
AG175	1.8.2.9	Deliği ve kılavuzu aralıklı olarak yağdanlık ile yağlar.				
AG176	1.8.2.10	Sırayla iki ve üç numaralı kılavuzu deliğe salar.				
AG177	1.8.2.11	Açılan dişlerin uygunluğunu kontrol eder.				
1.8.3 Pafta ile diş açar.						
AG178	1.8.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG179	1.8.3.2	Malzemenin diş açılacak ucuna pah kırar.				
AG180	1.8.3.3	Paftayı pafta koluna takar.				
AG181	1.8.3.4	Paftayı diş eksenine tek ağızlatır.				
AG182	1.8.3.5	Malzemeyi aralıklı olarak yağdanlık ile yağlar.				
AG183	1.8.3.6	Pafta kolunu çevirir.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

METAL DOĞRAMA DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.8.3 Pafta ile diş açar. devam						
AG184	1.8.3.7	Açılan dişlerin uygunluğunu kontrol eder.				
1.9.1 Metal birleştirmede kullanılan araç gereci tanır.						
AG185	1.9.1.1	Metal birleştirmede kullanılan araç gereci gösterir.				
AG186	1.9.1.2	Metal birleştirmede kullanılan araç gerecin adını söyler.				
1.9.2 Vida ile kör delik birleştirmesi yapar.						
AG187	1.9.2.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG188	1.9.2.2	Kör deliğin yerini ve birleştirilecek parçaları markalar.				
AG189	1.9.2.3	Delinecek yerlere pleyt üzerinde nokta vurur.				
AG190	1.9.2.4	Üstteki parçayı vida çapından büyük matkapla deler.				
AG191	1.9.2.5	Kılavuzla kör deliğe diş açar.				
AG192	1.9.2.6	Vidayı deliğe tornavida yardımı ile tutturur.				
AG193	1.9.2.7	Vidalı kör delik birleştirmesini el matkabı ile yapar.				
1.9.3 Cıvata ile somunlu birleştirme yapar.						
AG194	1.9.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG195	1.9.3.2	Cıvata ve somunu birleştirilecek parçanın delik yerlerini markalar.				
AG196	1.9.3.3	Delinecek yerlere pleyt üzerinde nokta vurur.				
AG197	1.9.3.4	İki parçayı matkap ile deler.				
AG198	1.9.3.5	İki parçayı cıvata ile birleştirir.				
AG199	1.9.3.6	Somunun sıkılacağı yere rondelayı takar.				
AG200	1.9.3.7	Somunu cıvataya eli ile sıkar.				
AG201	1.9.3.8	Somunu cıvataya anahtar ile sıkar.				
1.9.4 Sac vidaları ile birleştirme yapar.						
AG202	1.9.4.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG203	1.9.4.2	Sac vidaların takılacağı yerleri markalar.				
AG204	1.9.4.3	Vida yerlerine nokta vurur.				
AG205	1.9.4.4	Sacları matkap ile vidanın diş dibi çapında deler.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

METAL DOĞRAMA DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.9.4 Sac vidaları ile birleştirme yapar. devam						
AG206	1.9.4.5	Üstte kalan sacın delik çaplarını vidanın diş üstü çapında deler.				
AG207	1.9.4.6	Sac vidasını tornavida ile sıkar.				
1.9.5 Kenetli birleştirme yapar.						
AG208	1.9.5.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG209	1.9.5.2	Kenet ek yerini markalar.				
AG210	1.9.5.3	Kenet ek yerlerini kenet bükme makinesinde büker.				
AG211	1.9.5.4	Bükülen kenarları cakanın alt ve üst tablaları arasında sıkıştırır.				
AG212	1.9.5.5	Sıkıştırılan malzemeyi 180°lik büküme getirir.				
AG213	1.9.5.6	Bükülen kısımları birbirine kenetlenecek şekilde takar.				
AG214	1.9.5.7	Kenet kısımlarını, üstünü çekiç veya plastik tokmakla parçalar birbirini iyice sıkacak şekilde döver.				
1.9.6 Perçinli birleştirme yapar.						
AG215	1.9.6.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG216	1.9.6.2	Perçin ile birleştirilecek parçaların delik yerlerini markalar.				
AG217	1.9.6.3	Delinecek yerlere nokta vurur.				
AG218	1.9.6.4	İki parçayı matkap ile deler.				
AG219	1.9.6.5	Uygun çapta perçin seçer.				
AG220	1.9.6.6	Perçin tabancasına perçini yerleştirir.				
AG221	1.9.6.7	Tekniğine uygun şekilde perçinleme işlemi yapar.				
1.9.7 Birleştirme yapmada kullandığı malzemeleri tasarruflu kullanmaya özen gösterir.						
AG222	1.9.7.1	Birleştirme yapmada kullandığı somun, cıvata, perçin, sac vidasını ihtiyacı kadar kullanır.				
AG223	1.9.7.2	Kullanılan iş parçalarını tasarruflu kullanır.				
AG224	1.9.7.3	Birleştirme yaparken öncelikle atık metal malzemelerini tercih eder.				
2.1.1 Yüzey kabartmada kullanılacak araç gereci tanır.						
AG225	2.1.1.1	Yüzey kabartmada kullanılacak araç gereci gösterir.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

METAL DOĞRAMA DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
2.1.1 Yüzey kabartmada kullanılacak araç gereci tanır. devam						
AG226	2.1.1.2	Yüzey kabartmada kullanılacak araç gereci söyler.				
2.1.2 Folyo kabartma yapar.						
AG227	2.1.2.1	Kullanılacak malzemeleri çalışma tezgâhına getirir.				
AG228	2.1.2.2	Kabartılacak folyo üzerine şekli aktarır.				
AG229	2.1.2.3	Folyoyu hazırlanmış olan kabartma altlığı üzerine yerleştirir.				
AG230	2.1.2.4	Çizgilerin üzerinden kabartma çalışması yapar.				
AG231	2.1.2.5	Folyoyu ters çevirerek doğrultmasını yapar.				
AG232	2.1.2.6	Folyo kabartma için dolgu maddesi hazırlar.				
AG233	2.1.2.7	Kabartılan malzemenin arka yüzeyini dolgu malzemesi ile doldurur.				
AG234	2.1.2.8	Kabartılan yüzeyi eskitme boyalarıyla sünger kullanarak tekniğine uygun şekilde renklendirir.				
AG235	2.1.2.9	Yüzeydeki boya artıkları pamukla temizler.				
2.1.3 Sac kabartma yapar.						
AG236	2.1.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG237	2.1.3.2	Sac kabartma için kabartma altlığı hazırlar.				
AG238	2.1.3.3	Kabartılacak sac üzerine şekli aktarır.				
AG239	2.1.3.4	Sacı, hazırlanmış olan zemin üzerine yerleştirir.				
AG240	2.1.3.5	Parça üzerinde kabartma zımbasını kaldırmadan hafif çekiç darbeleri ile çizilen resmi işler.				
AG241	2.1.3.6	Kabartma işlemi tamamlandıktan sonra doğrultma yapar.				
AG242	2.1.3.7	Kabartma yapılan yüzeyi eskitme boyalarıyla tekniğine uygun şekilde renklendirir.				
AG243	2.1.3.8	Yüzeydeki boya fazlalıklarını pamukla alarak eskitme yapar.				
3.1.1 Temel düzeyde elektrik ark kaynağı işlemleri yapmada kullanılan araç gereci tanır.						
AG244	3.1.1.1	Temel düzeyde elektrik ark kaynağı işlemleri yapmada kullanılan araç gereci gösterir.				
AG245	3.1.1.2	Temel düzeyde elektrik ark kaynağı işlemleri yapmada kullanılan araç gereci söyler.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

METAL DOĞRAMA DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
3.1.2 Temel düzeyde elektrik ark kaynağı işlemleri yapmada kullanılan makineleri tanır.						
AG246	3.1.2.1	Temel düzeyde elektrik ark kaynağı işlemleri yapmada kullanılan makineleri gösterir.				
AG247	3.1.2.2	Temel düzeyde elektrik ark kaynağı işlemleri yapmada kullanılan makinelerin adını söyler.				
3.1.3 Elektrot ile ark oluşturur.						
AG248	3.1.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG249	3.1.3.2	Kaynak makinesini hazırlar.				
AG250	3.1.3.3	İş parçasının yüzeyini temizler.				
AG251	3.1.3.4	Ark oluşturulacak parçayı kaynak masası üzerine koyar.				
AG252	3.1.3.5	Elektrot uç açısını ayarlar.				
AG253	3.1.3.6	Kaynak maskesini tekniğine uygun şekilde kullanır.				
AG254	3.1.3.7	Elektrot ile tekniğine uygun olarak ark başlatır.				
AG255	3.1.3.8	Tekniğine uygun olarak arkın kontrolünü yapar.				
3.1.4 Elektrot ile dikiş çeker.						
AG256	3.1.4.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG257	3.1.4.2	Parça yüzeyini temizler.				
AG258	3.1.4.3	Kaynak yapılacak parçayı markalar.				
AG259	3.1.4.4	Kaynak makinesini çalıştırır.				
AG260	3.1.4.5	Dikiş çekilecek parçayı kaynak masası üzerine koyar.				
AG261	3.1.4.6	Kaynak amper ayarını yapar.				
AG262	3.1.4.7	Elektrotu kaynak pensine bağlar.				
AG263	3.1.4.8	Kaynak maskesini tekniğine uygun şekilde kullanır.				
AG264	3.1.4.9	Kaynak arkını tekniğine göre oluşturur.				
AG265	3.1.4.10	Ark boyunu, elektrot açısını ve ilerleme hızını tekniğine uygun olarak ayarlar.				
AG266	3.1.4.11	Kaynak dikişini tekniğine uygun olarak çeker.				
AG267	3.1.4.12	Kaynak dikişini, tekniğine uygun elektrot açısı ve bekleme hareketi ile bitirir.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

METAL DOĞRAMA DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
3.1.4 Elektrot ile dikiş çeker. devam						
AG268	3.1.4.13	Kaynak sonrası kaynak cürufunu temizler.				
3.1.5 Yatayda küt-ek kaynağı yapar.						
AG269	3.1.5.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG270	3.1.5.2	Parçaların birleştirme kenarlarını temizler.				
AG271	3.1.5.3	Kaynak makinesini çalıştırır.				
AG272	3.1.5.4	Küt-ek kaynağı yapılacak parçaları kaynak masası üzerine koyar.				
AG273	3.1.5.5	Kaynak amper ayarını ayarlar.				
AG274	3.1.5.6	Elektrotu kaynak pensine bağlar.				
AG275	3.1.5.7	Kaynak maskesini tekniğine uygun şekilde kullanır.				
AG276	3.1.5.8	Parça kalınlığına göre aralık bırakarak puntalama işlemlerini yapar.				
AG277	3.1.5.9	Yatayda küt-ek kaynağını belirtilen elektrot açısı, ilerleme hızı ve ark boyunda tekniğine uygun yapar.				
AG278	3.1.5.10	Kaynak dikişini tekniğine uygun olarak bekleme hareketi ile bitirir.				
AG279	3.1.5.11	Kaynak sonrası kaynak cürufunu temizler.				
3.1.6 Yatayda köşe kaynağı yapar.						
AG280	3.1.6.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG281	3.1.6.2	Parçaların birleştirme kenarlarını temizler.				
AG282	3.1.6.3	Kaynak makinesini çalıştırır.				
AG283	3.1.6.4	Yatayda köşe kaynağı yapılacak parçaları kaynak masası üzerine koyar.				
AG284	3.1.6.5	Kaynak amper ayarını yapar.				
AG285	3.1.6.6	Elektrotu kaynak pensine bağlar.				
AG286	3.1.6.7	Kaynak maskesini uygun şekilde kullanır.				
AG287	3.1.6.8	Parçaları “T” şeklinde 90° olacak şekilde gönyeye alarak puntalar.				
AG288	3.1.6.9	Yatayda iç-dış köşe kaynağını belirtilen elektrot açısı, ilerleme hızı ve ark boyunda tekniğine uygun yapar.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

METAL DOĞRAMA DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
3.1.6 Yatayda köşe kaynağı yapar. devam						
AG289	3.1.6.10	Kaynak dikişini tekniğine uygun olarak elektrot açısı ve bekleme hareketi ile bitirir.				
AG290	3.1.6.11	Kaynak sonrası kaynak cürufunu temizler.				
3.1.7 Yatayda bindirme kaynağı yapar.						
AG291	3.1.7.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG292	3.1.7.2	Parçaların birleştirme kenarlarını temizler.				
AG293	3.1.7.3	Kaynak makinesini çalıştırır.				
AG294	3.1.7.4	Yatayda bindirme kaynağı yapılacak parçaları kaynak masası üzerine koyar.				
AG295	3.1.7.5	Kaynak amper ayarını yapar.				
AG296	3.1.7.6	Elektrotu kaynak pensine bağlar.				
AG297	3.1.7.7	Kaynak maskesini tekniğine uygun şekilde kullanır.				
AG298	3.1.7.8	Parçaları uygun aralıklarla bindirme yaparak puntalar.				
AG299	3.1.7.9	Yatayda bindirme kaynağını belirtilen elektrot açısı, ilerleme hızı ve ark boyunda tekniğine uygun yapar.				
AG300	3.1.7.10	Kaynak dikişini tekniğine uygun elektrot açısı ve bekleme hareketi ile bitirir.				
AG301	3.1.7.11	Kaynak sonrası kaynak cürufunu temizler.				
3.1.8 Yatayda boru ve profillerin kaynağını yapar.						
AG302	3.1.8.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG303	3.1.8.2	Kaynak ek yerlerini temizler.				
AG304	3.1.8.3	Parçaların birleştirme kenarlarına eğe veya makine yardımı ile tekniğine uygun olarak kaynak ağzı açar.				
AG305	3.1.8.4	Kaynak makinesini çalıştırır.				
AG306	3.1.8.5	Kaynağı yapılacak parçaları kaynak masası üzerine koyar.				
AG307	3.1.8.6	Kaynak amper ayarını yapar.				
AG308	3.1.8.7	Elektrotu kaynak pensine bağlar.				
AG309	3.1.8.8	Kaynak maskesini tekniğine uygun şekilde kullanır.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

METAL DOĞRAMA DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
3.1.8 Yatayda boru ve profillerin kaynağını yapar. devam						
AG310	3.1.8.9	Yuvarlak boru parçaları “V” yatağı kullanarak parça kalınlığına uygun mesafede aralık bırakarak en az üç yerinden gösterilen şekilde puntalar.				
AG311	3.1.8.10	Yatayda boru profilin yarısına kadar belirtilen elektrot açısı, ilerleme hızı ve ark boyunda tekniğine uygun kaynatır.				
AG312	3.1.8.11	Boruyu dikiş yönü tersine çevirir.				
AG313	3.1.8.12	Dikişin kalan kısmını tekniğine uygun olarak çeker.				
AG314	3.1.8.13	Kaynak dikişini temizler.				
AG315	3.1.8.14	Sızdırmazlığını kontrol eder.				
3.1.9 Verilen zamana uyması gerektiğinin farkında olur.						
AG316	3.1.9.1	Atölye giriş-çıkış saatlerine uyar.				
AG317	3.1.9.2	Verilen işi zamanında bitirir.				
4.1.1 Sandalye imalatı yapar.						
AG318	4.1.1.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG319	4.1.1.2	Belirtilen ölçülere göre istenen sayıda parçayı demir testeresi ile keser.				
AG320	4.1.1.3	Kesilen malzemeleri birleştirme şekline göre şekillendirir.				
AG321	4.1.1.4	Cıvatalı birleştirme için delik markalamalarını yapar.				
AG322	4.1.1.5	Noktalanan merkezlerden matkapla deler.				
AG323	4.1.1.6	Malzemeleri uygun şekilde puntalar.				
AG324	4.1.1.7	Sandalyenin ölçü ve gönyesini kontrol eder.				
AG325	4.1.1.8	Ek yerlerindeki kaynak sağlamlaştırmalarını yapar.				
AG326	4.1.1.9	Kaynak ek yerlerini temizler.				
AG327	4.1.1.10	Cıvatalı birleştirmeler için anahtar takımı ile birleştirmeyi yapar.				
4.1.2 Masa imalatı yapar.						
AG328	4.1.2.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG329	4.1.2.2	Belirtilen ölçülere göre istenen sayıda parçayı demir testeresi ile keser.				
AG330	4.1.2.3	Kesilen malzemeleri birleştirme şekline göre şekillendirir.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

METAL DOĞRAMA DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
4.1.2 Masa imalatı yapar. devam						
AG331	4.1.2.4	Cıvatalı birleştirme için delik markalamalarını yapar.				
AG332	4.1.2.5	Noktalanan merkezlerden matkapla deler.				
AG333	4.1.2.6	Malzemeleri puntalar.				
AG334	4.1.2.7	Masanın ölçü ve gönyesini kontrol eder.				
AG335	4.1.2.8	Ek yerlerindeki kaynak sağlamlaştırmalarını yapar.				
AG336	4.1.2.9	Kaynak ek yerlerini temizler.				
AG337	4.1.2.10	Cıvatalı birleştirmeler için anahtar takımı ile birleştirmeyi yapar.				
4.1.3 Ferforje eşyalar yapar.						
AG338	4.1.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG339	4.1.3.2	Belirtilen ölçülere göre istenen sayıda parçayı demir testeresi ile keser.				
AG340	4.1.3.3	Kesilen malzemeleri birleştirme şekline göre şekillendirir.				
AG341	4.1.3.4	Cıvatalı birleştirme için delik markalamalarını yapar.				
AG342	4.1.3.5	Noktalanan merkezlerden matkapla deler.				
AG343	4.1.3.6	Malzemeleri puntalar.				
AG344	4.1.3.7	Ferforje eşyanın ölçü ve gönyesini kontrol eder.				
AG345	4.1.3.8	Ek yerlerindeki kaynak sağlamlaştırmalarını yapar.				
AG346	4.1.3.9	Kaynak ek yerlerini temizler.				
AG347	4.1.3.10	Cıvatalı birleştirmeler için anahtar takımı ile birleştirmeyi yapar.				
4.1.4 Ekip çalışmasına uygun davranması gerektiğinin farkında olur.						
AG348	4.1.4.1	Ekiple çalışma kurallarına uyar.				
AG349	4.1.4.2	Ekip içinde verilen görevleri yerine getirir.				
4.2.1 Saclardan profil bükmede kullanılan makineleri tanır.						
AG350	4.2.1.1	Saclardan profil bükmede kullanılan makineleri gösterir.				
AG351	4.2.1.2	Saclardan profil bükmede kullanılan makinelerin adını söyler.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

METAL DOĞRAMA DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
4.2.2 Saclardan “L” büküm yapar.						
AG352	4.2.2.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG353	4.2.2.2	Açınım boyu hesaplanmış sacı belirtilen ölçüde keser.				
AG354	4.2.2.3	Büküm yerini markalar.				
AG355	4.2.2.4	Çok sayıda parça bükümünde dayamayı kullanır.				
AG356	4.2.2.5	Sac malzemeyi kenetli büküm makinesine yerleştirir.				
AG357	4.2.2.6	Sac malzeme istenen açıya gelinceye kadar büküm kolunu kaldırır.				
AG358	4.2.2.7	Kenet büküm makinesinin sıkma kolunu gevşetir.				
AG359	4.2.2.8	Bükümü yapılmış malzemeyi çıkarır.				
4.2.3 Saclardan “U” büküm yapar.						
AG360	4.2.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG361	4.2.3.2	Açınım boyu hesaplanmış sacı keser.				
AG362	4.2.3.3	Büküm yerini markalar.				
AG363	4.2.3.4	Çok sayıda parça bükümünde dayamayı kullanır.				
AG364	4.2.3.5	Sac malzemeyi kenetli büküm makinesine yerleştirir.				
AG365	4.2.3.6	Sac malzeme istenen açıya gelinceye kadar büküm kolunu kaldırır.				
AG366	4.2.3.7	Sac malzemeyi çevirir.				
AG367	4.2.3.8	Sac malzemeyi makineye yerleştirir.				
AG368	4.2.3.9	“U” bükümün yüksekliği kadar araya yükseltme malzemesini koyar.				
AG369	4.2.3.10	Sac malzeme istenen açıya gelinceye kadar büküm kolunu kaldırır.				
AG370	4.2.3.11	Kenet büküm makinesinin sıkma kolunu gevşetir.				
AG371	4.2.3.12	Bükümü yapılmış malzemeyi çıkarır.				
4.2.4 Saclardan silindir büküm yapar.						
AG372	4.2.4.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG373	4.2.4.2	Açınım boyu hesaplanmış sacı uygun ölçüde keser.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

METAL DOĞRAMA DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
4.2.4 Saclardan silindir büküm yapar. devam						
AG374	4.2.4.3	Büküm yerini markalar.				
AG375	4.2.4.4	Sac malzemeyi silindir büküm makinesinin silindirleri arasına yerleştirir.				
AG376	4.2.4.5	Sac malzeme tam bir tur atana kadar büküm kolunu çevirir.				
AG377	4.2.4.6	Silindir büküm makinesinin sıkma kolunu gevşetir.				
AG378	4.2.4.7	Bükümü yapılmış malzemeyi çıkarır.				
5.1.1 Metal yüzey boyama işlemleri yapmada kullanılan araç gereci tanır.						
AG379	5.1.1.1	Metal yüzey boyama işlemleri yapmada kullanılan araç gereci gösterir.				
AG380	5.1.1.2	Metal yüzey boyama işlemleri yapmada kullanılan araç gerecin adını söyler.				
5.1.2 Metal yüzey boyama işlemleri yapmada kullanılan makineleri tanır.						
AG381	5.1.2.1	Metal yüzey boyama işlemleri yapmada kullanılan makineleri gösterir.				
AG382	5.1.2.2	Metal yüzey boyama işlemleri yapmada kullanılan makinelerin adını söyler.				
5.1.3 Fırça ile boyama yapar.						
AG383	5.1.3.1	Kullanılacak araç gereci boya için uygun olan alana getirir.				
AG384	5.1.3.2	Boyanacak yüzeydeki kir, pas vb. maddeleri temizler.				
AG385	5.1.3.3	Boyama için kullanılan koruyucu maskeyi takar.				
AG386	5.1.3.4	Boyayı inceltici sıvı ile inceltir.				
AG387	5.1.3.5	Boyanacak yüzeye astar boya yapar.				
AG388	5.1.3.6	Malzemenin şekline ve yüzey genişliğine göre fırça seçer.				
AG389	5.1.3.7	Boyama işlemine önce iç ve dış köşelerden başlayarak sonra geniş yüzeyleri boyar.				
AG390	5.1.3.8	Boyanmış malzemeyi kuruması için temiz bir ortama taşır.				
5.1.4 Rulo ile boyama yapar.						
AG391	5.1.4.1	Kullanılacak araç gereci boya için uygun olan alana getirir.				
AG392	5.1.4.2	Boyanacak yüzeydeki kir, pas vb. maddeleri temizler.				
AG393	5.1.4.3	Boyama için kullanılan koruyucu maskeyi takar.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

METAL DOĞRAMA DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
5.1.4 Rulo ile boyama yapar. devam						
AG394	5.1.4.4	Boyayı inceltici sıvı ile inceltir.				
AG395	5.1.4.5	Boyanacak yüzeye astar boya yapar.				
AG396	5.1.4.6	Malzemenin şekline ve yüzey genişliğine göre rulo seçer.				
AG397	5.1.4.7	Rulo ile son kat boyayı yüzeye sürer.				
AG398	5.1.4.8	Boyanmış malzemeyi kuruması için temiz bir ortama taşır.				
5.1.5 Boya tabancası ile boyama yapar.						
AG399	5.1.5.1	Kullanılacak araç gereci boya için uygun olan alana getirir.				
AG400	5.1.5.2	Boyanacak yüzeydeki kir, pas vb. maddeleri temizler.				
AG401	5.1.5.3	Boyanacak malzemeyi yerleştirir.				
AG402	5.1.5.4	Boyama için kullanılan koruyucu maskeyi takar.				
AG403	5.1.5.5	Boyayı inceltici sıvı ile inceltir.				
AG404	5.1.5.6	Kompresörü çalıştırır.				
AG405	5.1.5.7	Boyayı tabancaya doldurur.				
AG406	5.1.5.8	Tabancanın boya püskürtme ayarını yapar.				
AG407	5.1.5.9	Tekniğine uygun şekilde boyayı malzeme yüzeyine püskürtür.				
AG408	5.1.5.10	Boyama işlemine önce iç ve dış köşelerden başlayarak sonra geniş yüzeyleri boyar.				
AG409	5.1.5.11	Malzemeyi kuruması için temiz bir ortama taşır.				
AG410	5.1.5.12	Boya tabancasının temizliğini yapar.				
6.1.1 İleri düzey metal işlemede kullanılan araç gereci tanır.						
AG411	6.1.1.1	İleri düzey metal işlemede kullanılan araç gereci gösterir.				
AG412	6.1.1.2	İleri düzey metal işlemede kullanılan araç gereci adını söyler.				
6.1.2 İleri düzey metal işlemede kullanılan makineleri tanır.						
AG413	6.1.2.1	İleri düzey metal işlemede kullanılan makineleri gösterir.				
AG414	6.1.2.2	İleri düzey metal işlemede kullanılan makinelerin adını söyler.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

METAL DOĞRAMA DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
6.1.3 Bilgisayar kontrollü ebatlama (CNC) punch (panç) makinesinde kesim yapar.						
AG415	6.1.3.1	Kullanılacak araç gereci punch tezgâhına getirir.				
AG416	6.1.3.2	Kullanılacak programı makineye yükler.				
AG417	6.1.3.3	İşlenecek malzemeyi makine tablasına yerleştirir.				
AG418	6.1.3.4	İşlenecek malzemeye uygun punch takımını seçer.				
AG419	6.1.3.5	Kontrol panelinden işlemi başlatır.				
AG420	6.1.3.6	İşlenen malzemeyi tabladan çıkarır.				
AG421	6.1.3.7	İşlenen malzemenin kontrolünü yapar.				
6.1.4 Bilgisayar kontrollü ebatlama (CNC) lazer kesim makinesinde kesim yapar.						
AG422	6.1.4.1	Kullanılacak araç gereci kesim tezgâhına getirir.				
AG423	6.1.4.2	Kullanılacak programı makineye yükler.				
AG424	6.1.4.3	İşlenecek malzemeyi makine tablasına yerleştirir.				
AG425	6.1.4.4	İşlenecek malzemeye uygun lazer kesim ucu seçer.				
AG426	6.1.4.5	Kontrol panelinden işlemi başlatır.				
AG427	6.1.4.6	İşlenen malzemeyi tabladan çıkarır.				
AG428	6.1.4.7	İşlenen malzemenin kontrolünü yapar.				
6.1.5 Bilgisayar kontrollü ebatlama (CNC) abkant makinesinde bükme yapar.						
AG429	6.1.5.1	Bükmede işleminde kullanılacak uygun kalıpları bükme tezgâhına takar.				
AG430	6.1.5.2	Bükülecek malzemeyi büküm tablasına yerleştirir.				
AG431	6.1.5.3	Kullanılacak programı makineye yükler.				
AG432	6.1.5.4	Kontrol panelinden işlemi başlatır.				
AG433	6.1.5.5	İşlenen malzemeyi tabladan çıkarır.				
AG434	6.1.5.6	İşlenen malzemenin kontrolünü yapar.				
7.1.1 Metal ürünleri sevkiyat yapmada kullanılan araç gereci tanır.						
AG435	7.1.1.1	Metal ürünleri sevkiyat yapmada kullanılan araç gereci gösterir.				
AG436	7.1.1.2	Metal ürünleri sevkiyat yapmada kullanılan araç gerecin adını söyler.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

METAL DOĞRAMA DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
7.1.2 Metal ürünleri sevkiyat yapmada kullanılan makineleri tanır.						
AG437	7.1.2.1	Metal ürünleri sevkiyat yapmada kullanılan makineleri gösterir.				
AG438	7.1.2.2	Metal ürünleri sevkiyat yapmada kullanılan makinelerin adını söyler.				
7.1.3 Ürünleri paketleme yapar.						
AG439	7.1.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma ortamına getirir.				
AG440	7.1.3.2	İstenilen ürünü ambalaj malzemesi ile paketler.				
AG441	7.1.3.3	Paketi kapatır.				
AG442	7.1.3.4	Pakete etiket yapıştırır.				
7.1.4 Ürünleri belirtilen yere taşır.						
AG443	7.1.4.1	Ürünü taşımaya hazır hâle getirir.				
AG444	7.1.4.2	Ürünü taşımak için kullanılacak aracı alır.				
AG445	7.1.4.3	Taşıma aracını paketlenmiş ürünlerin yakınına koyar.				
AG446	7.1.4.4	Paketlenmiş ürünleri araca yükler.				
AG447	7.1.4.5	Yüklenmiş aracı taşır.				
AG448	7.1.4.6	Araçtaki ürünleri depolama alanında paletlere yerleştirir.				
7.1.5 Ürünleri sevkiyata hazırlar.						
AG449	7.1.5.1	Etiketlere göre kolileri ayırır.				
AG450	7.1.5.2	Malları depo içinde istifler.				
AG451	7.1.5.3	Malları yükleme ve sevkiyat için hazır hâle getirir.				
AG452	7.1.5.4	Malları taşıma türlerine göre araçlara yükler.				
7.1.6 Yardımlaşmanın öneminin farkına varır.						
AG453	7.1.6.1	İstenen yardıma karşılık verir.				
AG454	7.1.6.2	Gerektiğinde yardım ister.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

KAYNAKÇILIK DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.1.1 Yüzey temizliği yapmada kullanılan araç gereci tanır.						
AG455	1.1.1.1	Yüzey temizliği yapmada kullanılan araç gereci gösterir.				
AG456	1.1.1.2	Yüzey temizliği yapmada kullanılan araç gerecin adını söyler.				
1.1.2 Yüzey temizliği yapmada kullanılan makineleri tanır.						
AG457	1.1.2.1	Yüzey temizliği yapmada kullanılan makineleri gösterir.				
AG458	1.1.2.2	Yüzey temizliği yapmada kullanılan makinelerin adını söyler.				
1.1.3 Metal yüzeyleri kâğıt zımpara ile temizler.						
AG459	1.1.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG460	1.1.3.2	Kâğıt zımparanın aşındırıcı yüzeyi ile malzemeyi zımparalar.				
AG461	1.1.3.3	Zımparalanan yüzeydeki kalıntıları temizler.				
AG462	1.1.3.4	Zımparalanan yüzeyin temizliğini kontrol eder.				
1.1.4 Metal yüzeyleri tel fırçayla temizler.						
AG463	1.1.4.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG464	1.1.4.2	Tel fırça ile malzemeyi fırçalar.				
AG465	1.1.4.3	Yüzeyden çıkan kalıntıları temizler.				
AG466	1.1.4.4	Yüzey temizliğini kontrol eder.				
1.1.5 Metal yüzeyleri zımpara taşı tezgâhı ile temizler.						
AG467	1.1.5.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG468	1.1.5.2	Malzemeyi zımparalanacak bölgesi zımpara taşına gelecek şekilde tutar.				
AG469	1.1.5.3	Zımpara taşı tezgâhı ile tekniğine uygun şekilde yüzey temizliği yapar.				
AG470	1.1.5.4	Yapılan temizliği kontrol eder.				
1.1.6 Metal yüzeyleri taşlama makinesi ile temizler.						
AG471	1.1.6.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG472	1.1.6.2	Taşlama makinesine taşlama taşını takar.				
AG473	1.1.6.3	Malzemeyi mekaniksel temizleme için tezgâh üstü mengeneye sabitler.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

KAYNAKÇILIK DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.1.6 Metal yüzeyleri taşlama makinesi ile temizler. devam						
AG474	1.1.6.4	Taşlama makinesi ile tekniğine uygun şekilde yüzey temizliği yapar.				
AG475	1.1.6.5	Yapılan temizliği kontrol eder.				
1.1.7 Enerji tasarrufu yapmaya özen gösterir.						
AG476	1.1.7.1	Elektrikli makinelerin kullanımı dışında elektrik bağlantısını kapatır.				
AG477	1.1.7.2	Ortam aydınlatmasını sadece gerekli durumlarda kullanır.				
1.1.8 Yüzey temizliği yapmada kullanılan araç gereci tasarruflu kullanılır.						
AG478	1.1.8.1	Yüzey temizliği yaparken öncelikle atık metal malzemelerini tercih eder.				
AG479	1.1.8.2	Yüzey temizliği yaparken temizlik araç gerecini uygun boyut ve miktarda kullanır.				
1.2.1 Ölçmede kullanılan araç gereci tanır.						
AG480	1.2.1.1	Ölçmede kullanılan araç gereci gösterir.				
AG481	1.2.1.2	Ölçmede kullanılan araç gerecin adını söyler.				
1.2.2 Uzunluk ölçümü yapar.						
AG482	1.2.2.1	Ölçme araç gerecini çalışma tezgâhına getirir.				
AG483	1.2.2.2	Malzemeyi uygun ölçü aleti ile ölçer.				
1.2.3 Açı ölçümü yapar.						
AG484	1.2.3.1	Açıölçeri çalışma tezgâhına getirir.				
AG485	1.2.3.2	Açıölçerin merkezini açının köşesine yerleştirir.				
AG486	1.2.3.3	Açıölçerin “0” sayısını gösteren kenarını açının bir kenarının üzerine yerleştirir.				
1.2.4 Kumpas ile ölçüm yapar.						
AG487	1.2.4.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG488	1.2.4.2	Kumpasın çeneleri arasına malzemeyi yerleştirir.				
AG489	1.2.4.3	Malzemeyi kumpas ile ölçer.				
AG490	1.2.4.4	Kumpası kutusunun içerisine yerleştirir.				
1.2.5 Ölçü taşır.						
AG491	1.2.5.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

KAYNAKÇILIK DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.2.5 Ölçü taşır. devam						
AG492	1.2.5.2	Metre üzerinde taşınacak ölçü aralığını belirler.				
AG493	1.2.5.3	Ölçüyü ölçü taşıma tekniğine uygun olarak taşır.				
1.2.6 Çalışma ortamını temiz ve düzenli tutmaya özen gösterir.						
AG494	1.2.6.1	Çalışma ortamını talimata uygun temizler.				
AG495	1.2.6.2	Kullandığı araç gereci temizler.				
AG496	1.2.6.3	Kullandığı araç gereci işi bitince yerine koyar.				
1.3.1 Markalamada kullanılan araç gereci tanır.						
AG497	1.3.1.1	Markalamada kullanılan araç gereci gösterir.				
AG498	1.3.1.2	Markalamada kullanılan araç gerecin adını söyler.				
1.3.2 İş parçası üzerine resmi aktarır.						
AG499	1.3.2.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG500	1.3.2.2	Yüzeyi uygun teknikle temizler.				
AG501	1.3.2.3	Markalanacak şekli metre veya cetvel ile tekniğine uygun olarak yüzeye aktarır.				
AG502	1.3.2.4	Ölçüler, nokta ile iş parçası üzerine işaretlenir.				
AG503	1.3.2.5	İş parçası üzerine çizecek ile çizimi yapar.				
AG504	1.3.2.6	Çizilen kısmı belirgin hâle getirir.				
1.4.1 Eğme-bükme ve doğrultmada kullanılan araç gereci tanır.						
AG505	1.4.1.1	Eğme-bükme ve doğrultmada kullanılan araç gereci gösterir.				
AG506	1.4.1.2	Eğme-bükme ve doğrultmada kullanılan araç gerecin adını söyler.				
1.4.2 Eğme-bükme ve doğrultmada kullanılan makineleri tanır.						
AG507	1.4.2.1	Eğme-bükme ve doğrultmada kullanılan makineleri gösterir.				
AG508	1.4.2.2	Eğme-bükme ve doğrultmada kullanılan makinelerin adını söyler.				
1.4.3 El ile eğmebükme yapar.						
AG509	1.4.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG510	1.4.3.2	Malzemeyi bükme ölçüsüne uygun olarak markalar.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

KAYNAKÇILIK DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.4.3 El ile eğmebükme yapar. devam						
AG511	1.4.3.3	Malzemeyi mengeneye bağlar.				
AG512	1.4.3.4	Çekiç yardımıyla malzemeyi istenen açıda büker.				
AG513	1.4.3.5	Uygun kalıp kullanarak tekniğine uygun şekilde malzemeyi büker.				
AG514	1.4.3.6	Bükülen parçanın ölçüsünü kontrol eder.				
1.4.4 Makine ile eğmebükme yapar.						
AG515	1.4.4.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG516	1.4.4.2	Bükülecek malzemeyi bükme ölçüsüne göre markalar.				
AG517	1.4.4.3	Malzemeyi caka/kenet makinesinin sabit çenesine markalanan yere uygun şekilde yerleştirir.				
AG518	1.4.4.4	Caka/kenet makinesi yardımıyla malzemeyi istenen açıda büker.				
AG519	1.4.4.5	Bükülen parçanın ölçüsünü kontrol eder.				
1.4.5 Makine ile boru bükme yapar.						
AG520	1.4.5.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG521	1.4.5.2	Bükülecek malzemeyi bükme ölçüsüne göre markalar.				
AG522	1.4.5.3	Malzemeye uygun bükme kalıbı seçer.				
AG523	1.4.5.4	Malzemeyi boru bükme makinesinin sabit çenesine markalanan yere uygun şekilde yerleştirir.				
AG524	1.4.5.5	Bükme makinesi yardımıyla malzemeyi istenen açıda büker.				
AG525	1.4.5.6	Bükülen parçanın ölçüsünü kontrol eder.				
1.4.6 Eğri malzemeleri doğrultur.						
AG526	1.4.6.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG527	1.4.6.2	Doğrultulacak malzemeyi doğrultma pleyti veya örsün üzerine koyar.				
AG528	1.4.6.3	Doğrultulacak malzemenin kamburlaşmış yerlerine çekiçle veya varyosla açısına uygun olarak vurur.				
AG529	1.4.6.4	Malzeme üzerindeki tüm kamburluklar düzelinceye kadar gösterilen şekilde kuvvet uygulamaya devam eder.				
AG530	1.4.6.5	Doğrultma çatallarını kullanarak tekniğine uygun olarak doğrultma yapar.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

KAYNAKÇILIK DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.4.6 Eğri malzemeleri doğrultur. devam						
AG531	1.4.6.6	Doğrultulan malzemenin düzgünlüğünü ve ölçüsünü kontrol pleytinde kontrol eder.				
1.5.1 Eğelemede kullanılan araç gereci tanır.						
AG532	1.5.1.1	Eğelemede kullanılan araç gereci gösterir.				
AG533	1.5.1.2	Eğelemede kullanılan araç gerecin adını söyler.				
1.5.2 Düz yüzey elde eder.						
AG534	1.5.2.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG535	1.5.2.2	İş parçasına belirtilen ölçüde markalama yapar.				
AG536	1.5.2.3	İş parçasını mengeneye bağlar.				
AG537	1.5.2.4	İşleme uygun eğe seçer.				
AG538	1.5.2.5	Eğeyi uygun açıda tutar.				
AG539	1.5.2.6	Tekniğine uygun şekilde eğe ile düz yüzey oluşturur.				
AG540	1.5.2.7	Eğe ve iş parçası üzerindeki çapakları tel fırça yardımı ile temizler.				
AG541	1.5.2.8	Eğelenen yüzeyin düzgünlüğünü gönye kullanarak kontrol eder.				
1.5.3 Silindirik yüzey elde eder.						
AG542	1.5.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG543	1.5.3.2	İş parçasına belirtilen ölçüde markalama yapar.				
AG544	1.5.3.3	İşleme uygun eğe seçer.				
AG545	1.5.3.4	İş parçasını mengeneye tekniğine uygun olarak bağlar.				
AG546	1.5.3.5	Eğeyi uygun açıda tutar.				
AG547	1.5.3.6	Tekniğine uygun şekilde eğe ile silindirik yüzey oluşturur.				
AG548	1.5.3.7	Eğe ve iş parçası üzerindeki çapakları tel fırça yardımı ile temizler.				
AG549	1.5.3.8	Eğelenen yüzeyin düzgünlüğünü şablon kullanarak kontrol eder.				
1.6.1 El aletleri ile kesme işlemi yapmada kullanılan araç gereci tanır.						
AG550	1.6.1.1	El aletleri ile kesme işlemi yapmada kullanılan araç gereci gösterir.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

KAYNAKÇILIK DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.6.1 El aletleri ile kesme işlemi yapmada kullanılan araç gereci tanır. devam						
AG551	1.6.1.2	El aletleri ile kesme işlemi yapmada kullanılan araç gerecin adını söyler.				
1.6.2 El testeresi ile talaşlı kesme yapar.						
AG552	1.6.2.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG553	1.6.2.2	Pleyt üzerinde malzemeyi markalar.				
AG554	1.6.2.3	Malzemeyi mengeneye bağlar.				
AG555	1.6.2.4	Testere lamasını testere koluna takar.				
AG556	1.6.2.5	Testere lamasının gerginliğini ayarlar.				
AG557	1.6.2.6	Koruyucu şeffaf gözlük takar.				
AG558	1.6.2.7	Kesme işleminin yapılacağı yere başparmak yardımı ile kesme yolu verir.				
AG559	1.6.2.8	El testeresini sapından tutar.				
AG560	1.6.2.9	Testereyi uygun şekilde kesilecek yere yerleştirir.				
AG561	1.6.2.10	Testere ile tekniğine uygun olarak kesme yapar.				
AG562	1.6.2.11	Kesilen yüzeyleri yüzey temizleme tekniği ile temizler.				
AG563	1.6.2.12	Kesilen malzemenin boyutlarını uygun ölçme yöntemi kullanarak ölçer.				
1.6.3 El keskisi ile talaşlı kesme yapar.						
AG564	1.6.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG565	1.6.3.2	Pleyt üzerinde malzemeyi markalar.				
AG566	1.6.3.3	Malzemeyi mengeneye bağlar.				
AG567	1.6.3.4	İşleme uygun çekiç ve keski seçer.				
AG568	1.6.3.5	Koruyucu şeffaf gözlük takar.				
AG569	1.6.3.6	El keskisini uygun şekilde kesilecek yere yerleştirir.				
AG570	1.6.3.7	El keskisi ile tekniğe uygun kesme yapar.				
AG571	1.6.3.8	Kesilen yüzeyleri yüzey temizleme tekniği ile temizler.				
AG572	1.6.3.9	Kesilen malzemenin boyutlarını uygun ölçme yöntemi kullanarak ölçer.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

KAYNAKÇILIK DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.6.4 El makası ile talaşsız kesme yapar.						
AG573	1.6.4.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG574	1.6.4.2	Malzemeyi pleyt üzerinde markalar.				
AG575	1.6.4.3	İşleme uygun el makası seçer.				
AG576	1.6.4.4	Malzemeyi tekniğine uygun olarak markalama çizgilerinden keser.				
AG577	1.6.4.5	Kesilen parçanın boyutlarını uygun ölçme yöntemi kullanarak ölçer.				
AG578	1.6.4.6	Kesme sırasında oluşan çarpılmaları düzeltir.				
1.6.5 Kollu makas ile talaşsız kesme yapar.						
AG579	1.6.5.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG580	1.6.5.2	Malzemeyi pleyt üzerinde markalar.				
AG581	1.6.5.3	Kesilecek malzemeyi markalanan yere göre makasın ağzına yerleştirir.				
AG582	1.6.5.4	Malzemeyi tekniğine uygun olarak markalama çizgilerinden keser.				
AG583	1.6.5.5	Kesilen parçanın boyutlarını uygun ölçme yöntemi kullanarak ölçer.				
AG584	1.6.5.6	Kesme sırasında oluşan çarpılmaları düzeltir.				
1.6.6 Geri dönüşüm ve sıfır atık odaklı çalışmalara istekli olur.						
AG585	1.6.6.1	Kesmek için en uygun büyüklükteki metal malzemeyi seçer.				
AG586	1.6.6.2	Metal malzemelere delik delme işlemini uygun aralıklarla yapar.				
AG587	1.6.6.3	Metal malzemeleri birleştirme için daha önceden kesilmiş malzemeleri kullanır.				
AG588	1.6.7.4	Kullanılabilecek büyüklükteki tüm metal malzemeleri diğer derslerdeki uygulamalar için saklar.				
AG589	1.6.7.5	Kullanılamayacak büyüklükteki tüm metal malzemeleri geri dönüşüme atar.				
1.6.7 Kesimden sonra kalan sac parçalarını metal geri dönüşüme atar.						
AG590	1.6.7.1	Artık malzemeler içinden metal malzemeleri seçer.				
AG591	1.6.7.2	Seçilen malzemeleri geri dönüşüm alanına götürür.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

KAYNAKÇILIK DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.6.7 Kesimden sonra kalan sac parçalarını metal geri dönüşüme atar. devam						
AG592	1.6.7.3	Geri dönüşüm alanından metal malzemeler için gerekli bölümü bulur.				
AG593	1.6.7.4	Metal malzemeleri ilgili bölüme atar.				
1.7.1 Delmede kullanılan araç gereci tanır.						
AG594	1.7.1.1	Delmede kullanılan araç gereci gösterir.				
AG595	1.7.1.2	Delmede kullanılan araç gerecin adını söyler.				
1.7.2 Delmede kullanılan makineleri tanır.						
AG596	1.7.2.1	Delmede kullanılan makineleri gösterir.				
AG597	1.7.2.2	Delmede kullanılan makinelerin adını söyler.				
1.7.3 El matkabı ile delme yapar.						
AG598	1.7.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG599	1.7.3.2	Delinecek malzemenin delme merkezini markalar.				
AG600	1.7.3.3	Delinecek malzemeyi mengeneye bağlar.				
AG601	1.7.3.4	Matkap devrini ve yönünü ayarlar.				
AG602	1.7.3.5	Delik çapına uygun matkap ucunu takar.				
AG603	1.7.3.6	Koruyucu şeffaf gözlük takar.				
AG604	1.7.3.7	Tekniğine uygun olarak matkap ile delme yapar.				
AG605	1.7.3.8	Çapakları yüzey temizleme tekniğine uygun şekilde temizler.				
1.7.4 Sütunlu matkap tezgâhı ile delme yapar.						
AG606	1.7.4.1	Delme işleminde kullanılan araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG607	1.7.4.2	Delinecek malzemenin delme merkezini markalar.				
AG608	1.7.4.3	Delinecek malzemeyi mengeneye bağlar.				
AG609	1.7.4.4	Matkap devrini ve yönünü ayarlar.				
AG610	1.7.4.5	Delik çapına uygun matkap ucunu takar.				
AG611	1.7.4.6	Koruyucu şeffaf gözlük takar.				
AG612	1.7.4.7	Delik merkezini matkap ucuna ağızlatır.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

KAYNAKÇILIK DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.7.4 Sütunlu matkap tezgâhı ile delme yapar. devam						
AG613	1.7.4.8	Delme işlemi sırasında aralıklı olarak soğutma sıvısı/makine yağı döker.				
AG614	1.7.4.9	Tekniğine uygun olarak matkap ile delme yapar.				
AG615	1.7.4.10	Çapakları yüzey temizleme tekniğine uygun şekilde temizler.				
1.7.5 Matkap ile havşa açar.						
AG616	1.7.5.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG617	1.7.5.2	Havşa açılacak delikli parçayı mengeneye bağlar.				
AG618	1.7.5.3	Havşa matkabını mandrene bağlar.				
AG619	1.7.5.4	Açılan deliklere tekniğine uygun olarak havşa açar.				
1.8.1 Diş açma işlemleri yapmada kullanılan araç gereci tanır.						
AG620	1.8.1.1	Diş açma işlemleri yapmada kullanılan araç gereci gösterir.				
AG621	1.8.1.2	Diş açma işlemleri yapmada kullanılan araç gereci adını söyler.				
1.8.2 Kılavuz ile diş açar.						
AG622	1.8.2.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG623	1.8.2.2	Malzemeyi pleyt üzerinde markalar.				
AG624	1.8.2.3	Diş dibi çapına göre matkapla delik açar.				
AG625	1.8.2.4	Deliğin her iki tarafına havşa açar.				
AG626	1.8.2.5	Diş açılacak malzemeyi mengeneye bağlar.				
AG627	1.8.2.6	Bir numaralı kılavuzu kılavuz koluna takar.				
AG628	1.8.2.7	Kılavuzu deliğe ağızlatır.				
AG629	1.8.2.8	Kılavuz kolunu çevirir.				
AG630	1.8.2.9	Deliği ve kılavuzu aralıklı olarak yağdanlık ile yağlar.				
AG631	1.8.2.10	Sırayla iki ve üç numaralı kılavuzu deliğe salar.				
AG632	1.8.2.11	Açılan dişlerin uygunluğunu kontrol eder.				
1.8.3 Pafta ile diş açar.						
AG633	1.8.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

KAYNAKÇILIK DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.8.3 Pafta ile diş açar. devam						
AG634	1.8.3.2	Malzemenin diş açılacak ucuna pah kırar.				
AG635	1.8.3.3	Paftayı pafta koluna takar.				
AG636	1.8.3.4	Paftayı diş eksenine tek ağızlatır.				
AG637	1.8.3.5	Malzemeyi aralıklı olarak yağdanlık ile yağlar.				
AG638	1.8.3.6	Pafta kolunu çevirir.				
AG639	1.8.3.7	Açılan dişlerin uygunluğunu kontrol eder.				
1.9.1 Metal birleştirmede kullanılan araç gereci tanır.						
AG640	1.9.1.1	Metal birleştirmede kullanılan araç gereci gösterir.				
AG641	1.9.1.2	Metal birleştirmede kullanılan araç gerecin adını söyler.				
1.9.2 Vida ile kör delik birleştirmesi yapar.						
AG642	1.9.2.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG643	1.9.2.2	Kör deliğin yerini ve birleştirilecek parçaları markalar.				
AG644	1.9.2.3	Delinecek yerlere pleyt üzerinde nokta vurur.				
AG645	1.9.2.4	Üstteki parçayı vida çapından büyük matkapla deler.				
AG646	1.9.2.5	Kılavuzla kör deliğe diş açar.				
AG647	1.9.2.6	Vidayı deliğe tornavida yardımı ile tutturur.				
AG648	1.9.2.7	Vidalı kör delik birleştirmesini el matkabı ile yapar.				
1.9.3 Cıvata ile somunlu birleştirme yapar.						
AG649	1.9.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG650	1.9.3.2	Cıvata ve somunu birleştirilecek parçanın delik yerlerini markalar.				
AG651	1.9.3.3	Delinecek yerlere pleyt üzerinde nokta vurur.				
AG652	1.9.3.4	İki parçayı matkap ile deler.				
AG653	1.9.3.5	İki parçayı cıvata ile birleştirir.				
AG654	1.9.3.6	Somunun sıkılacağı yere rondelayı takar.				
AG655	1.9.3.7	Somunu cıvataya eli ile sıkar.				
AG656	1.9.3.8	Somunu cıvataya anahtar ile sıkar.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

KAYNAKÇILIK DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.9.4 Sac vidaları ile birleştirme yapar.						
AG657	1.9.4.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG658	1.9.4.2	Sac vidaların takılacağı yerleri markalar.				
AG659	1.9.4.3	Vida yerlerine nokta vurur.				
AG660	1.9.4.4	Sacları matkap ile vidanın diş dibi çapında deler.				
AG661	1.9.4.5	Üstte kalan sacın delik çaplarını vidanın diş üstü çapında deler.				
AG662	1.9.4.6	Sac vidasını tornavida ile sıkar.				
1.9.5 Kenetli birleştirme yapar.						
AG663	1.9.5.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG664	1.9.5.2	Kenet ek yerini markalar.				
AG665	1.9.5.3	Kenet ek yerlerini kenet bükme makinesinde büker.				
AG666	1.9.5.4	Bükülen kenarları cakanın alt ve üst tablaları arasında sıkıştırır.				
AG667	1.9.5.5	Sıkıştırılan malzemeyi 180°lik büküme getirir.				
AG668	1.9.5.6	Bükülen kısımları birbirine kenetlenecek şekilde takar.				
AG669	1.9.5.7	Kenet kısımlarını, üstünü çekiç veya plastik tokmakla parçalar birbirini iyice sıkacak şekilde döver.				
1.9.6 Perçinli birleştirme yapar.						
AG670	1.9.6.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG671	1.9.6.2	Perçin ile birleştirilecek parçaların delik yerlerini markalar.				
AG672	1.9.6.3	Delinecek yerlere nokta vurur.				
AG673	1.9.6.4	İki parçayı matkap ile deler.				
AG674	1.9.6.5	Uygun çapta perçin seçer.				
AG675	1.9.6.6	Perçin tabancasına perçini yerleştirir.				
AG676	1.9.6.7	Tekniğine uygun şekilde perçinleme işlemi yapar.				
1.9.7 Birleştirme yapmada kullandığı malzemeleri tasarruflu kullanmaya özen gösterir.						
AG677	1.9.7	1. Birleştirme yapmada kullandığı somun, cıvata, perçin, sac vidasını ihtiyacı kadar kullanır.				
AG678	1.9.7	2. Kullanılan iş parçalarını tasarruflu kullanır.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

KAYNAKÇILIK DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
1.9.7 Birleştirme yapmada kullandığı malzemeleri tasarruflu kullanmaya özen gösterir. devam						
AG679	1.9.7	3. Birleştirme yaparken öncelikle atık metal malzemelerini tercih eder.				
2.1.1 Yumuşak lehimleme yapmada kullanılan araç gereci tanır.						
AG680	2.1.1.1	Yumuşak lehimleme yapmada kullanılan araç gereci gösterir.				
AG681	2.1.1.2	Yumuşak lehimleme yapmada kullanılan araç gerecin adını söyler.				
2.1.2 Yumuşak lehimleme öncesi hazırlık yapar.						
AG682	2.1.2.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG683	2.1.2.2	Lehimlenecek parçaları uygun şekilde markalar.				
AG684	2.1.2.3	Lehimlenecek parçaları uygun ölçüde keser.				
AG685	2.1.2.4	Lehimleme takımlarını hazırlar.				
AG686	2.1.2.5	Lehimlenecek malzemeleri birbirine alıştırır.				
AG687	2.1.2.6	Birleştirme yerlerini kimyasal/mekaniksel yöntem ile temizler.				
AG688	2.1.2.7	Havyayı tekniğine uygun şekilde ısıtır.				
2.1.3 Yumuşak lehimleme yapar.						
AG689	2.1.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG690	2.1.3.2	Havya ucuna lehimi alır.				
AG691	2.1.3.3	Malzemelerin üzerinde tekniğine uygun olarak lehimleme işlemini yapar.				
AG692	2.1.3.4	Lehimlenen bölgeyi temizler.				
2.1.4 Atölye işlerini yapmada istekli olur.						
AG693	2.1.4.1	Verilen işi zamanında bitirir.				
AG694	2.1.4.2	Verilen işi istenen nitelikte yapar.				
3.1.1 Temel düzeyde elektrik ark kaynağı işlemleri yapmada kullanılan araç gereci tanır.						
AG695	3.1.1.1	Temel düzeyde elektrik ark kaynağı işlemleri yapmada kullanılan araç gereci gösterir.				
AG696	3.1.1.2	Temel düzeyde elektrik ark kaynağı işlemleri yapmada kullanılan araç gereci söyler.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

KAYNAKÇILIK DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
3.1.2 Temel düzeyde elektrik ark kaynağı işlemleri yapmada kullanılan makineleri tanır.						
AG697	3.1.2.1	Temel düzeyde elektrik ark kaynağı işlemleri yapmada kullanılan makineleri gösterir.				
AG698	3.1.2.2	Temel düzeyde elektrik ark kaynağı işlemleri yapmada kullanılan makinelerin adını söyler.				
3.1.3 Elektrot ile ark oluşturur.						
AG699	3.1.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG700	3.1.3.2	Kaynak makinesini hazırlar.				
AG701	3.1.3.3	İş parçasının yüzeyini temizler.				
AG702	3.1.3.4	Ark oluşturulacak parçayı kaynak masası üzerine koyar.				
AG703	3.1.3.5	Elektrot uç açısını ayarlar.				
AG704	3.1.3.6	Kaynak maskesini tekniğine uygun şekilde kullanır.				
AG705	3.1.3.7	Elektrot ile tekniğine uygun olarak ark başlatır.				
AG706	3.1.3.8	Tekniğine uygun olarak arkın kontrolünü yapar.				
3.1.4 Elektrot ile dikiş çeker.						
AG707	3.1.4.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG708	3.1.4.2	Parça yüzeyini temizler.				
AG709	3.1.4.3	Kaynak yapılacak parçayı markalar.				
AG710	3.1.4.4	Kaynak makinesini çalıştırır.				
AG711	3.1.4.5	Dikiş çekilecek parçayı kaynak masası üzerine koyar.				
AG712	3.1.4.6	Kaynak amper ayarını yapar.				
AG713	3.1.4.7	Elektrotu kaynak pensine bağlar.				
AG714	3.1.4.8	Kaynak maskesini tekniğine uygun şekilde kullanır.				
AG715	3.1.4.9	Kaynak arkını tekniğine göre oluşturur.				
AG716	3.1.4.10	Ark boyunu, elektrot açısını ve ilerleme hızını tekniğine uygun olarak ayarlar.				
AG717	3.1.4.11	Kaynak dikişini tekniğine uygun olarak çeker.				
AG718	3.1.4.12	Kaynak dikişini, tekniğine uygun elektrot açısı ve bekleme hareketi ile bitirir.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

KAYNAKÇILIK DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
3.1.4 Elektrot ile dikiş çeker. devam						
AG719	3.1.4.13	Kaynak sonrası kaynak cürufunu temizler.				
3.1.5 Yatayda küt-ek kaynağı yapar.						
AG720	3.1.5.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG721	3.1.5.2	Parçaların birleştirme kenarlarını temizler.				
AG722	3.1.5.3	Kaynak makinesini çalıştırır.				
AG723	3.1.5.4	Küt-ek kaynağı yapılacak parçaları kaynak masası üzerine koyar.				
AG724	3.1.5.5	Kaynak amper ayarını ayarlar.				
AG725	3.1.5.6	Elektrotu kaynak pensine bağlar.				
AG726	3.1.5.7	Kaynak maskesini tekniğine uygun şekilde kullanır.				
AG727	3.1.5.8	Parça kalınlığına göre aralık bırakarak puntalama işlemlerini yapar.				
AG728	3.1.5.9	Yatayda küt-ek kaynağını belirtilen elektrot açısı, ilerleme hızı ve ark boyunda tekniğine uygun yapar.				
AG729	3.1.5.10	Kaynak dikişini tekniğine uygun olarak bekleme hareketi ile bitirir.				
AG730	3.1.5.11	Kaynak sonrası kaynak cürufunu temizler.				
3.1.6 Yatayda köşe kaynağı yapar.						
AG731	3.1.6.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG732	3.1.6.2	Parçaların birleştirme kenarlarını temizler.				
AG733	3.1.6.3	Kaynak makinesini çalıştırır.				
AG734	3.1.6.4	Yatayda köşe kaynağı yapılacak parçaları kaynak masası üzerine koyar.				
AG735	3.1.6.5	Kaynak amper ayarını yapar.				
AG736	3.1.6.6	Elektrotu kaynak pensine bağlar.				
AG737	3.1.6.7	Kaynak maskesini uygun şekilde kullanır.				
AG738	3.1.6.8	Parçaları “T” şeklinde 90° olacak şekilde gönyeye alarak puntalar.				
AG739	3.1.6.9	Yatayda iç-dış köşe kaynağını belirtilen elektrot açısı, ilerleme hızı ve ark boyunda tekniğine uygun yapar.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

KAYNAKÇILIK DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
3.1.6 Yatayda köşe kaynağı yapar. devam						
AG740	3.1.6.10	Kaynak dikişini tekniğine uygun olarak elektrot açısı ve bekleme hareketi ile bitirir.				
AG741	3.1.6.11	Kaynak sonrası kaynak cürufunu temizler.				
3.1.7 Yatayda bindirme kaynağı yapar.						
AG742	3.1.7.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG743	3.1.7.2	Parçaların birleştirme kenarlarını temizler.				
AG744	3.1.7.3	Kaynak makinesini çalıştırır.				
AG745	3.1.7.4	Yatayda bindirme kaynağı yapılacak parçaları kaynak masası üzerine koyar.				
AG746	3.1.7.5	Kaynak amper ayarını yapar.				
AG747	3.1.7.6	Elektrotu kaynak pensine bağlar.				
AG748	3.1.7.7	Kaynak maskesini tekniğine uygun şekilde kullanır.				
AG749	3.1.7.8	Parçaları uygun aralıklarla bindirme yaparak puntalar.				
AG750	3.1.7.9	Yatayda bindirme kaynağını belirtilen elektrot açısı, ilerleme hızı ve ark boyunda tekniğine uygun yapar.				
AG751	3.1.7.10	Kaynak dikişini tekniğine uygun elektrot açısı ve bekleme hareketi ile bitirir.				
AG752	3.1.7.11	Kaynak sonrası kaynak cürufunu temizler.				
3.1.8 Yatayda boru ve profillerin kaynağını yapar.						
AG753	3.1.8.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG754	3.1.8.2	Kaynak ek yerlerini temizler.				
AG755	3.1.8.3	Parçaların birleştirme kenarlarına eğe veya makine yardımı ile tekniğine uygun olarak kaynak ağzı açar.				
AG756	3.1.8.4	Kaynak makinesini çalıştırır.				
AG757	3.1.8.5	Kaynağı yapılacak parçaları kaynak masası üzerine koyar.				
AG758	3.1.8.6	Kaynak amper ayarını yapar.				
AG759	3.1.8.7	Elektrotu kaynak pensine bağlar.				
AG760	3.1.8.8	Kaynak maskesini tekniğine uygun şekilde kullanır.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

KAYNAKÇILIK DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
3.1.8 Yatayda boru ve profillerin kaynağını yapar. devam						
AG761	3.1.8.9	Yuvarlak boru parçaları “V” yatağı kullanarak parça kalınlığına uygun mesafede aralık bırakarak en az üç yerinden gösterilen şekilde puntalar.				
AG762	3.1.8.10	Yatayda boru profilin yarısına kadar belirtilen elektrot açısı, ilerleme hızı ve ark boyunda tekniğine uygun kaynatır.				
AG763	3.1.8.11	Boruyu dikiş yönü tersine çevirir.				
AG764	3.1.8.12	Dikişin kalan kısmını tekniğine uygun olarak çeker.				
AG765	3.1.8.13	Kaynak dikişini temizler.				
AG766	3.1.8.14	Sızdırmazlığını kontrol eder.				
3.1.9 Verilen zamana uyması gerektiğinin farkında olur.						
AG767	3.1.9.1	Atölye giriş-çıkış saatlerine uyar.				
AG768	3.1.9.2	Verilen işi zamanında bitirir.				
4.1.1 Temel düzeyde Mig-Mag kaynak işlemleri yapmada kullanılan araç gereci tanır.						
AG769	4.1.1.1	Temel düzeyde Mig-Mag kaynak işlemleri yapmada kullanılan araç gereci gösterir.				
AG770	4.1.1.2	Temel düzeyde Mig-Mag kaynak işlemleri yapmada kullanılan araç gerecin adını söyler.				
4.1.2 Temel düzeyde Mig-Mag kaynak işlemleri yapmada kullanılan makineleri tanır.						
AG771	4.1.2.1	Temel düzeyde Mig-Mag kaynak işlemleri yapmada kullanılan makineleri gösterir.				
AG772	4.1.2.2	Temel düzeyde Mig-Mag kaynak işlemleri yapmada kullanılan makinelerin adını söyler.				
4.1.3 Mig-Mag ile dikiş çeker.						
AG773	4.1.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG774	4.1.3.2	Dikiş çekilecek malzemeye yüzey temizliği yapar.				
AG775	4.1.3.3	Koruyucu gaz tüpünü, manometre ile makineye bağlar.				
AG776	4.1.3.4	Kaynak telini tel ünitesine takar.				
AG777	4.1.3.5	Kablo fişini prize takar.				
AG778	4.1.3.6	Dikiş çekilecek malzemeyi kaynak masası üzerine koyar.				
AG779	4.1.3.7	Şaseyi kaynak masasına veya kaynak edilecek malzemeye bağlar.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

KAYNAKÇILIK DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
4.1.3 Mig-Mag ile dikiş çeker. devam						
AG780	4.1.3.8	Kaynak makinesini çalıştırır.				
AG781	4.1.3.9	Tel çapına göre gaz basınç ayarını yapar.				
AG782	4.1.3.10	Tel çapına uygun amper ayarını yapar.				
AG783	4.1.3.11	Tel hızı ayarını yapar.				
AG784	4.1.3.12	Kaynak maskesini tekniğine uygun şekilde kullanır.				
AG785	4.1.3.13	Arkı tekniğine uygun şekilde başlatır.				
AG786	4.1.3.14	Torç açısını ve ilerleme hızını tekniğine uygun olarak ayarlar.				
AG787	4.1.3.15	Tekniğine uygun olarak kaynak dikişini tamamlar.				
AG788	4.1.3.16	Kaynak dikişinin sonunda belirtilen bekleme süresi ile bitirir.				
AG789	4.1.3.17	Kaynak yapılan bölgeyi tel fırça ile temizler.				
4.1.4 Mig-Mag ile yatayda küt-ek kaynağı yapar.						
AG790	4.1.4.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG791	4.1.4.2	Parçaların birleştirme kenarlarını temizler.				
AG792	4.1.4.3	5 mm'den kalın parçalar için “V” kaynak ağzını açar.				
AG793	4.1.4.4	Kaynak makinesini çalıştırır.				
AG794	4.1.4.5	Yatayda küt-ek kaynağı yapılacak malzemeleri kaynak masası üzerine koyar.				
AG795	4.1.4.6	Tel çapına uygun amper ayarını yapar.				
AG796	4.1.4.7	Manometreden tel çapına göre gaz basınç ayarını yapar.				
AG797	4.1.4.8	Kaynak maskesini tekniğine uygun şekilde kullanır.				
AG798	4.1.4.9	Parça kalınlığına uygun aralık bırakarak puntalama yapar.				
AG799	4.1.4.10	Torç açısını ve ilerleme hızını ayarlar.				
AG800	4.1.4.11	Uygun ark boyu ile birleştirme kaynağını tekniğine uygun olarak yapar.				
AG801	4.1.4.12	Kaynak dikişinin sonunda belirtilen bekleme süresi ile bitirir.				
AG802	4.1.4.13	Kaynak yapılan bölgeyi tel fırça ile temizler.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

KAYNAKÇILIK DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
4.1.5 Mig-Mag ile yatayda köşe kaynağı yapar.						
AG803	4.1.5.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG804	4.1.5.2	Parçaların birleştirme kenarlarını temizler.				
AG805	4.1.5.3	Kaynak makinesini çalıştırır.				
AG806	4.1.5.4	Yatayda köşe kaynağı yapılacak malzemeleri kaynak masası üzerine koyar.				
AG807	4.1.5.5	Kaynak amper ayarını yapar.				
AG808	4.1.5.6	Manometreden tel çapına göre gaz basınç ayarını yapar.				
AG809	4.1.5.7	Tel hızını ayarlar.				
AG810	4.1.5.8	Kaynak maskesini tekniğine uygun şekilde kullanır.				
AG811	4.1.5.9	Parçaları “T” şeklinde 90° olacak biçimde gösterilen aralıkta puntalar.				
AG812	4.1.5.10	Torç açısını ve ilerleme hızını ayarlar.				
AG813	4.1.5.11	Uygun ark boyu ile yatayda köşe kaynağını tekniğine uygun olarak yapar.				
AG814	4.1.5.12	Kaynak dikişinin sonunda belirtilen bekleme süresi ile bitirir.				
AG815	4.1.5.13	Kaynak yapılan bölgeyi tel fırça ile temizler.				
4.1.6 Mig-Mag ile yatayda boru ve profillerin kaynağını yapar.						
AG816	4.1.6.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG817	4.1.6.2	Parçaların birleştirme kenarlarını temizler.				
AG818	4.1.6.3	Parçaların birleştirme kenarlarına eğe ile kaynak ağzı açar.				
AG819	4.1.6.4	Kaynak makinesini çalıştırır.				
AG820	4.1.6.5	Yatayda boru ve profil kaynağı yapılacak malzemeleri kaynak masası üzerine koyar.				
AG821	4.1.6.6	Kaynak amper ayarını yapar.				
AG822	4.1.6.7	Manometreden tel çapına göre gaz basınç ayarını yapar.				
AG823	4.1.6.8	Tel hızını ayarlar.				
AG824	4.1.6.9	Kaynak maskesini tekniğine uygun şekilde kullanır.				
AG825	4.1.6.10	Yuvarlak boru parçaları “V” yatağı yardımı ile uygun aralıkla en az üç yerinden puntalar.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

KAYNAKÇILIK DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
4.1.6 Mig-Mag ile yatayda boru ve profillerin kaynağını yapar. devam						
AG826	4.1.6.11	Torç açısını ve ilerleme hızını ayarlar.				
AG827	4.1.6.12	Uygun ark boyu ile yatayda boru ve profil kaynağını yapar.				
AG828	4.1.6.13	Kaynak dikişinin sonunda belirtilen bekleme süresi ile bitirir.				
AG829	4.1.6.14	Kaynak yapılan bölgeyi tel fırça ile temizler.				
AG830	4.1.6.15	Kaynak dikişinin sızdırmazlığını kontrol eder.				
4.1.7 Mig-Mag ile yatayda bindirme kaynağı yapar.						
AG831	4.1.7.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG832	4.1.7.2	Parçaların birleştirme kenarlarını temizler.				
AG833	4.1.7.3	Kaynak makinesini çalıştırır.				
AG834	4.1.7.4	Yatayda bindirme kaynağı yapılacak malzemeleri kaynak masası üzerine koyar.				
AG835	4.1.7.5	Amper ayarını yapar.				
AG836	4.1.7.6	Manometreden tel çapına göre gaz basınç ayarını yapar.				
AG837	4.1.7.7	Tel hızını ayarlar.				
AG838	4.1.7.8	Kaynak maskesini tekniğine uygun şekilde kullanır.				
AG839	4.1.7.9	Parça kalınlığına göre aralık bırakarak puntalama yapar.				
AG840	4.1.7.10	Torç açısını ve ilerleme hızını ayarlar.				
AG841	4.1.7.11	Kaynak dikişini tekniğine uygun şekilde çeker.				
AG842	4.1.7.12	Kaynak dikişinin sonunda belirtilen bekleme süresi ile bitirir.				
AG843	4.1.7.13	Kaynak yapılan bölgeyi tel fırça ile temizler.				
4.1.8 Ekip çalışmasına uygun davranması gerektiğinin farkında olur.						
AG844	4.1.8.1	Ekiple çalışmalarına uyar.				
AG845	4.1.8.2	Ekip içinde verilen görevleri yerine getirir.				
5.1.1 Nokta (punta) direnç kaynağı yapmada kullanılan makineleri tanır.						
AG846	5.1.1.1	Nokta (punta) direnç kaynağı yapmada kullanılan makineleri gösterir.				
AG847	5.1.1.2	Nokta (punta) direnç kaynağı yapmada kullanılan makinelerin adını söyler.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....

KAYNAKÇILIK DALI

Öğrenci adı soyadı: .....

0 = Hiç Yapamaz 1 = Tepki Verir 2 = Yardımla Yapar 3 = Bağımsız Yapar

Madde	MEB alt kodu	Değerlendirilecek beceri	1. yıl … / …	2. yıl … / …	3. yıl … / …	4. yıl … / …
5.1.2 Sac malzemelerin direnç kaynağını yapar.						
AG848	5.1.2.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG849	5.1.2.2	Parçaların kaynatılacak yüzeylerini temizler.				
AG850	5.1.2.3	Parça kalınlığına göre makinenin amper ayarını yapar.				
AG851	5.1.2.4	Kaynatılacak parçaları elektrotlar arasına koyarak sıkıştırır.				
AG852	5.1.2.5	Bekleme süresine uygun direnç kaynağını yapar.				
AG853	5.1.2.6	Kaynak yapılan yüzeyi temizler.				
AG854	5.1.2.7	Yapılan kaynağı kontrol eder.				
5.1.3 Silindirik ve kare kesitli malzemelerin direnç kaynağını yapar.						
AG855	5.1.3.1	Kullanılacak araç gereci çalışma tezgâhına getirir.				
AG856	5.1.3.2	Kare ve yuvarlak kesitli malzemelerin kaynatılacak yüzeylerini temizler.				
AG857	5.1.3.3	Parça kalınlığına göre makinenin amper ayarını yapar.				
AG858	5.1.3.4	Kaynatılacak parçaları elektrotlar arasına koyarak sıkıştırır.				
AG859	5.1.3.5	Bekleme süresine uygun direnç kaynağını yapar.				
AG860	5.1.3.6	Kaynak yapılan yüzeyi temizler.				
AG861	5.1.3.7	Yapılan kaynağı kontrol eder.				
5.1.4 Yardımlaşmanın öneminin farkına varır.						
AG862	5.1.4.1	İstenen yardıma karşılık verir.				
AG863	5.1.4.2	Gerektiğinde yardım ister.				

Bölüm gözlemi ve öncelikli BEP amaçları (yıl belirterek):

.....